

КОМПРЕССОРЫ
COMPRESSORS

ЭКП

КАТАЛОГ
СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ
CATALOGUE
OF ASSEMBLY UNITS AND PARTS

КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ КАТАЛОГОМ

Каталог содержит развернутые спецификации всех сборочных единиц и деталей компрессоров ЭКП, сгруппированных по конструктивному и функциональному признакам.

Базовой машиной для компрессоров ЭКП является компрессор ЭКП-210/25М, в обозначении сборочных единиц и деталей которого имеется индекс «КП». Оригинальные сборочные единицы и детали компрессора ЭКП-70/25М и ЭКП-280/25М имеют в обозначении соответственно индексы «ЭКП» и «ЭКП-280/25». Например: КП02.01.02 пластина, ЭКП00.00.05 прокладка, ЭКП280/25 00.00.12 прокладка. Детали, заимствованные с других изделий, имеют обозначения, отличные от ЭКП, например, 4.439.001 стакан. Стандартные детали (болты, гайки, шайбы и пр.) рисунков не имеют.

Детали в каталоге расположены по группам и подгруппам в соответствии с шестизначной систе-

мой. По этой системе обозначение детали, например КП02.01.02, состоит из следующих элементов:

- КП — индекс машины ЭКП-210/25М;
- 02 — шифр группы «Цилиндр» (первые две цифры);
- 01 — шифр подгруппы «Клапан нагнетательный II ступени» (вторые две цифры);
- 02 — порядковый собственный номер детали «Пластина» (последние две цифры).

Чтобы отыскать в каталоге какую-либо деталь, необходимо:

найти рисунок сборочной единицы, в который деталь входит;

найти в спецификации к сборочной единице номер рисунка детали, а затем — рисунок детали, помня, что рисунки в каталоге имеют сквозную нумерацию.

При заказе запасных частей необходимо указывать полное наименование и обозначение детали.

USE OF CATALOGUE

The Catalogue contains detailed specifications of all the parts and units of compressors ЭКП grouped by constructional and functional features.

Compressor ЭКП-210/25М is a base model for compressors ЭКП the designations of parts and units of the former containing characters "КП". Original parts and units of compressors ЭКП-70/25М and ЭКП-280/25М have in their designations indices "ЭКП" and "ЭКП-280/25" respectively. For instance: КП02.01.02, plate; ЭКП00.00.05, gasket; ЭКП 280/25 00.00.12, gasket. Parts adopted from other articles have designations other than ЭКП, e.g. 4.439.001, cup. Standard parts (bolts, nuts, washers, etc.) are not illustrated.

The parts are arranged in the Catalogue in groups and subgroups according to six-unit system. By this

system part designation, such as КП02.01.02, comprises the following elements:

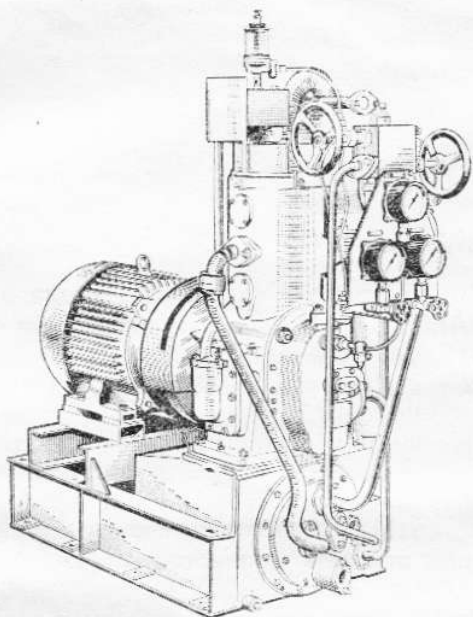
- КП — index of machine ЭКП-210/25М;
- 02 — code of group "Cylinder" (first two digits);
- 01 — code of subgroup "IInd Stage Delivery Valve" (two second digits);
- 02 — ordinal own number of part "Plate" (last two digits).

To find a desired part in the Catalogue, proceed as follows:

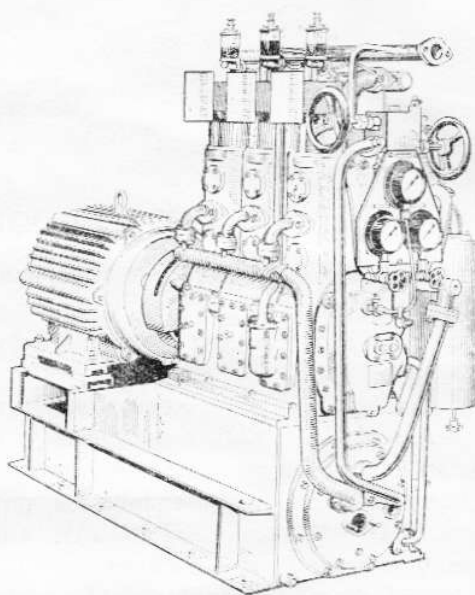
locate the illustration of the unit the part of which is needed;

find the Fig. No. of the part in the specification to the unit, then look for the Fig. illustrating the part, bearing in mind that the Figures in the Catalogue have through numbering.

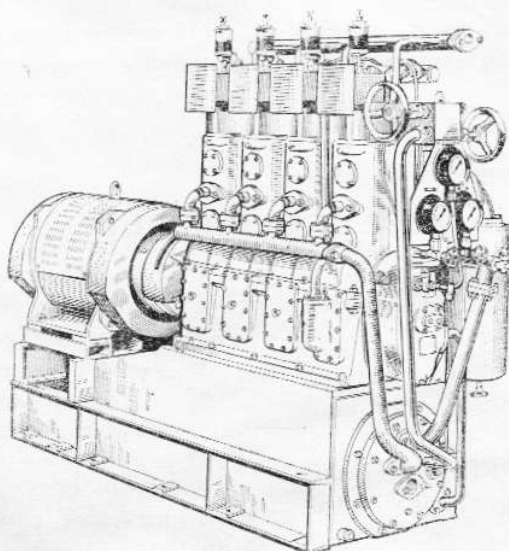
To order the spare parts, state full name and designation of the part.



Электрокомпрессор ЭКП-70/25М
Electric compressor



Электрокомпрессор ЭКП-210/25М
Electric compressor



Электрокомпрессор ЭКП-280/25М
Electric compressor

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Обозначение	ЭКП-70/25М	ЭКП 210/25М	ЭКП-280/25М
Тип компрессора	поршневой, вертикальный, бескрейцкопфный, двухступенчатый, двойного действия		
Давление всасывания	атмосферное		
Давление нагнетания конечное, кгс/см ²	25		
Номинальная производительность (по условиям всасывания), м ³ /ч	70	210	280
Потребляемая мощность на валу компрессора, кВт, не более	16,5	49,0	62,0
Количество цилиндров	1	3	4
Диаметр цилиндра I ступени, мм	130		
Диаметр цилиндра II ступени, мм	130/115		
Ход поршня, мм	120		
Скорость вращения, об/мин	970	980	975
Привод	от электродвигателя через упругую муфту		
Направление вращения вала компрессора	левое (если смотреть со стороны привода)		
Смазка:			
механизма движения	циркуляционная от шестерчатого насоса		
цилиндров	I ступени — от капельной масленки, установленной на линии всасывания II ступени — разбрызгиванием из картера		
Марка масла	компрессорное 19 (Т), 12 (М) по ГОСТ 1861—54, МС-20 ГОСТ 1013—49 ДС-11 ГОСТ 8581—63 М-10В ₂ ТУ38-1-01-278-72 М-12В ТУ38-1-182-65		
Охлаждение компрессора и холодильников	водяное, заборной водой		
Холодильник:			
I ступени	кожухотрубный		
II ступени	змеевиковый		
Расход масла на смазку компрессора, г/ч, не более	36	50	65
Расход охлаждающей воды, м ³ /ч, не более	4	4	5
Давление охлаждающей воды, кгс/см ² , не более	3,5		
Электродвигатель	асинхронный, трехфазный с короткозамкнутым ротором, брызгозащищенный		
Объем масла в компрессоре, л	33	45	70
Масса воды в компрессоре, кг	25	50	100
Масса незаправленного электрокомпрессора без конечного водомаслоотделителя, кг, не более	860	1860	1960
Габаритные размеры, мм:			
длина	1490	2200	2270
ширина	810	840	840
высота	1545	1655	1655
Вместимость конденсаторной части промежуточного водомаслоотделителя (ВМО1), л	3,5	8	8
Вместимость конденсаторной части конечного водомаслоотделителя (ВМО2)	8,5		
Масса ВМО2, кг	174		

TECHNICAL DATA

Designation	ЭКП-70/25М	ЭКП-210/25М	ЭКП-280/25М
Compressor type	piston, vertical, without cross-head, two-stage, double-action		
Suction pressure	atmospheric		
Delivery output pressure, kgf/cm ²	25		
Rated efficiency (by suction conditions), m ³ /h	70	210	280
Compressor shaft consumed power, kW, not over	16.5	49.0	62.0
Number of cylinders	1	3	4
Ist stage cylinder bore, mm	130		
IInd stage cylinder bore, mm	130/115		
Piston stroke, mm	120		
Speed, r.p.m.	970	980	975
Drive	from electric motor through elastic coupling		
Compressor shaft speed	counterclockwise (if viewed from drive end)		
Lubrication:	circulating from gear pump		
drive mechanism	Ist stage — from drip lubricator installed in suction line		
cylinder	IInd stage — by splashing from crankcase		
Oil grade	Compressor Oil 19 (T), 12 (M) to GOST 1861—54, MC-20, GOST 1013—49 LC-11 GOST 8581—63 M-10B; TV38-1-01-278-72 M-12B TV38-1-182-65		
Compressor and coolers cooling system	by outboard water		
Cooler:	shell-and-tube		
Ist stage	coiled		
IInd stage	coiled		
Oil consumption for compressor lubrication, g/h, not over	36	50	65
Cooling water consumption, m ³ /h, not over	4	4	5
Cooling water pressure, kgf/cm ² , not over	3.5		
Electric motor	three-phase squirrel-cage splashproof induction motor		
Compressor oil volume, l	33	45	70
Compressor water mass, kg	25	50	100
Mass of dry electric compressor without the outlet water-and-oil separator, kg, not over	860	1860	1960
Overall dimensions of the unit:	length		
length	1490	2200	2270
width	810	840	840
height	1545	1655	1655
Capacity of condensate collecting part of intermediate water-and-oil separator (BMO1), l	3.5	8	8
Capacity of condensate collecting part of outlet water-and-oil separator (BMO2), l	8.5		
Mass of BMO2, kg	174		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ
ЭЛЕКТРОКОМПРЕССОРОВ

SPECIFICATIONS OF ASSEMBLY UNITS AND PARTS
OF ELECTRIC COMPRESSORS

ЭКП-70/25М, ЭКП-216/25М, ЭКП-280/25М

ЭЛЕКТРОКОМПРЕССОРЫ ● ELECTRIC COMPRESSORS

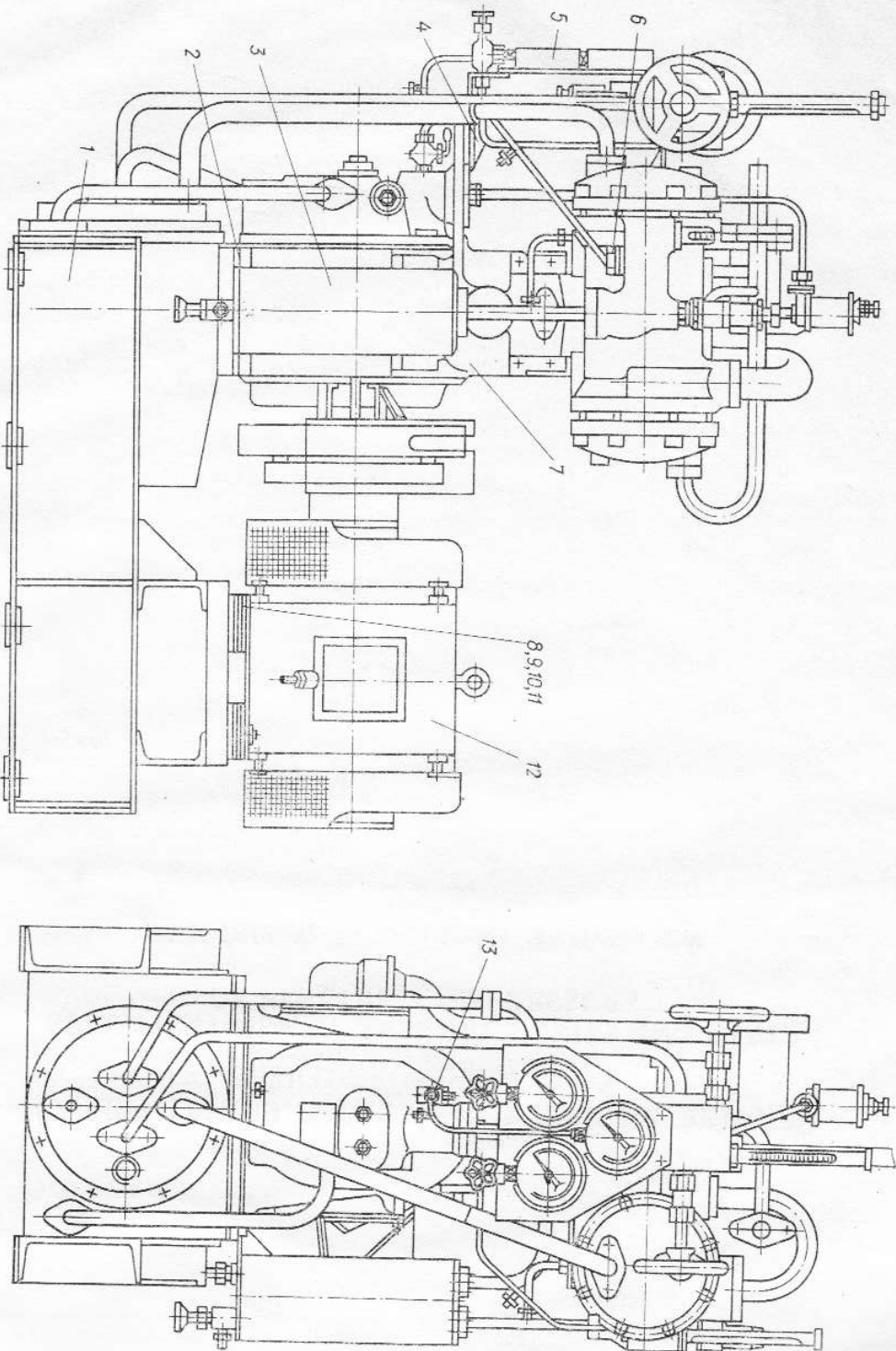


Рис. 1. Электродомпрессор ЭКН11-70/25М

Fig. 1. Electric compressor ЭКН11-70/25М

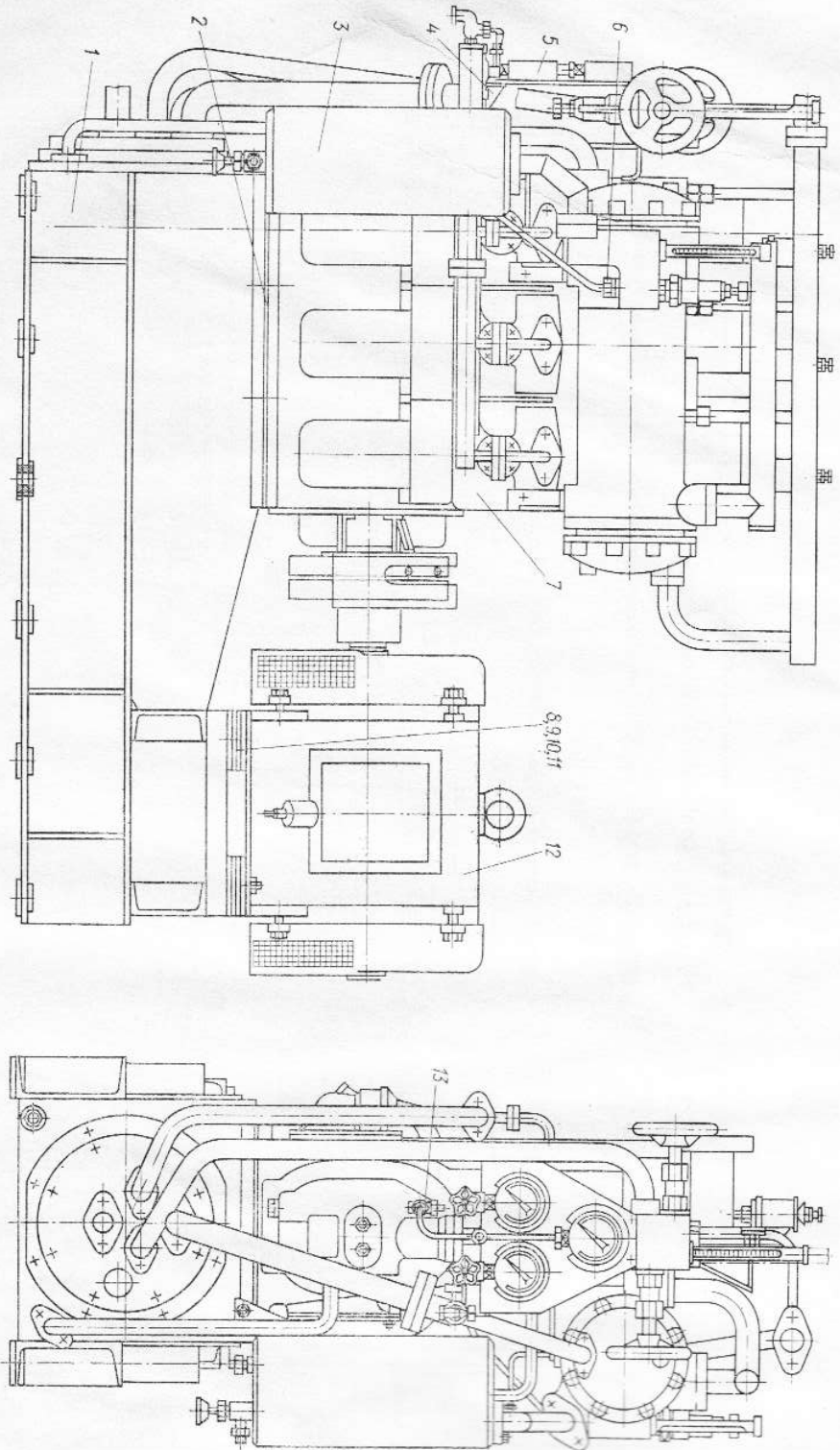


Рис. 2. Электрикомпрессор ЭКП-210/25М
Fig. 2. Electric compressor ЭКП-210/25М

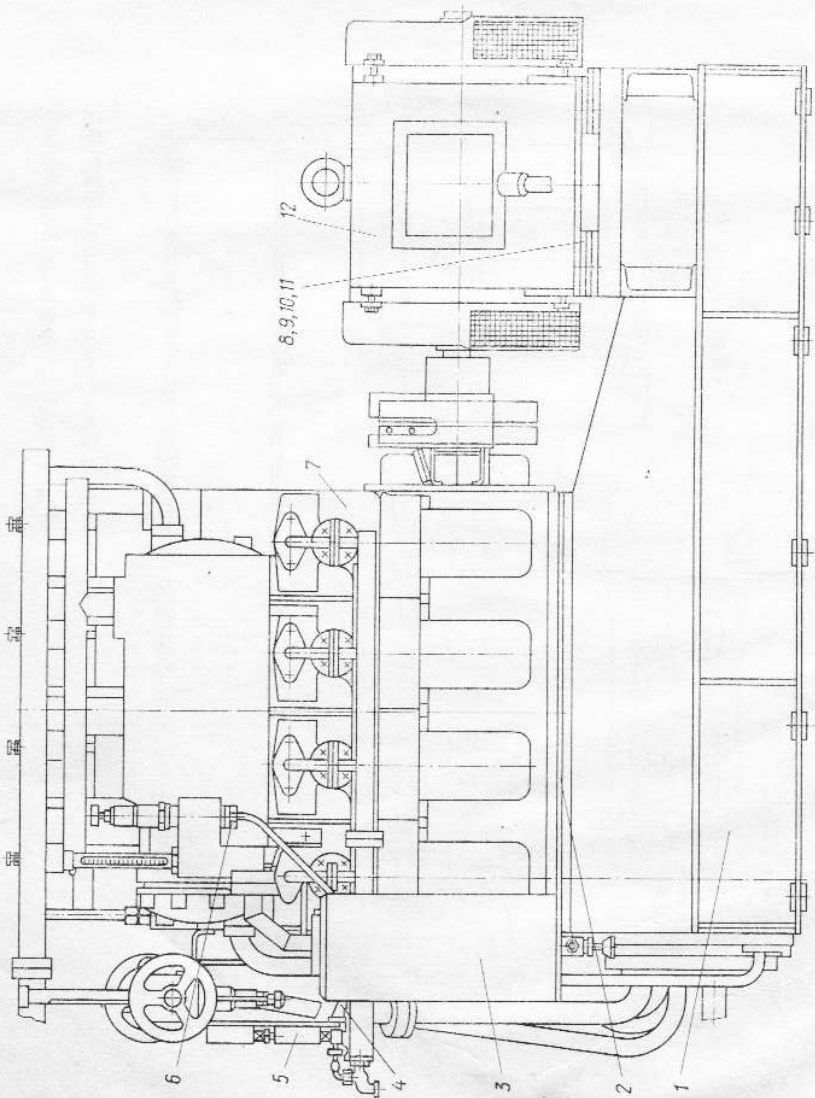
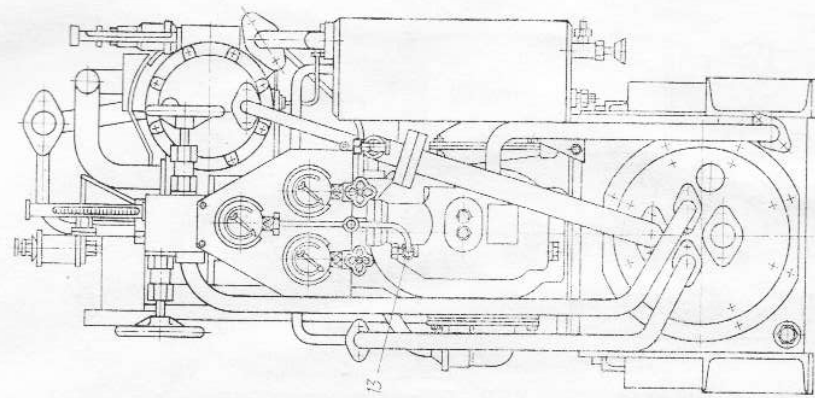


Рис. 3. Электрокомпрессор ЭКП-280/25М

Fig. 3. Electric compressor ЭКП-280/25М

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 1, 2, 3 Ref. to Figs 1, 2, 3	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
178	1	ЭКП 02.00.00	1	—	—	Рама фундаментная и холодильник II ступени	Foundation frame and IInd stage cooler
178	1	КП 14.00.00	—	1	—	Рама фундаментная и холодильник II ступени	Foundation frame and IInd stage cooler
178	1	ЭКП 280/25 02.00.00	—	—	1	Рама фундаментная и холодильник II ступени	Foundation frame and IInd stage cooler
4	2	ЭКП 00.00.05	1	—	—	Прокладка	Gasket
5	2	КП 00.00.38	—	1	—	Прокладка	Gasket
6	2	ЭКП 280/25 00.00.12	—	—	1	Прокладка	Gasket
214	3	ЭКП 17.00.00	1	—	—	Водомаслоотделитель	Water-and-oil separator
214	3	КП 39.00.00	—	1	1	Водомаслоотделитель	Water-and-oil separator
7	4	ЭКП 00.02.00	1	—	—	Опора	Support
8	4	КП 00.01.00	—	1	1	Опора.	Support
213	5	КП 17.00.00А	1	1	1	Щит манометровый	Pressure gauge panel
9	6	КП 00.00.37	1	1	1	Штуцер	Union
12	7	ЭКПМ 00.00.00	1	—	—	Компрессор	Compressor
13	7	КПМ 00.00.00	—	1	—	Компрессор	Compressor
14	7	ЭКПМ 280/25 00.00.00	—	—	1	Компрессор	Compressor
10	8	ЭКП 00.00.01	4	—	—	Прокладка S=0,5	Gasket S=0.5
10	9	ЭКП 00.00.02	4	—	—	Прокладка S=1,0	Gasket S=1.0
10	10	ЭКП 00.00.03	4	—	—	Прокладка S=1,2	Gasket S=1.2
10	11	ЭКП 00.00.04	4	—	—	Прокладка S=2,0	Gasket S=2.0
11	8	КП 00.00.17А	—	4	4	Прокладка S=0,5	Gasket S=0.5
11	9	КП 00.00.18А	—	4	4	Прокладка S=1,0	Gasket S=1.0
11	10	КП 00.00.19А	—	4	4	Прокладка S=1,2	Gasket S=1.2
11	11	КП 00.00.20А	—	4	4	Прокладка S=2,0	Gasket S=2.0
—	12	А02-71-6М*	1	—	—	Электродвигатель	Electric motor
—	12	А02-92-6М*	—	1	—	Электродвигатель	Electric motor
—	12	АМ-102-6	—	—	1	Электродвигатель	Electric motor
—	13	10Б 19 6к	1	1	1	Кран	Cock

* На компрессоре ЭКП-70/25 до № 826 применялся электродвигатель АМ81-6. На компрессоре ЭКП-210/25 до № 338 применялся электродвигатель АМ101-6.

* Up to No. 826 in compressor ЭКП-70/25 electric motor АМ81-6 was used. Up to No. 338 in compressor ЭКП-210/25 electric motor АМ101-6 was used.

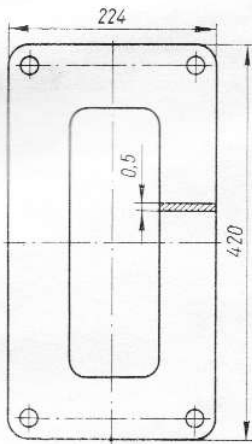


Рис. 4. Прокладка
Fig. 4. Gasket

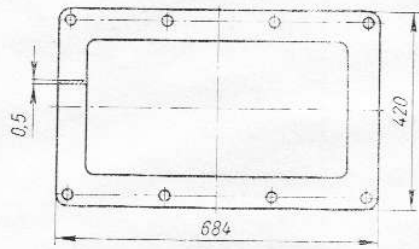


Рис. 5. Прокладка
Fig. 5. Gasket

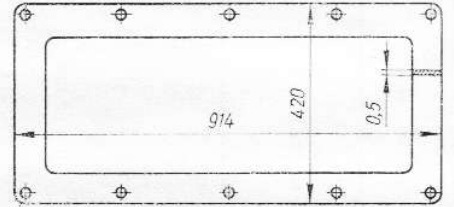


Рис. 6. Прокладка
Fig. 6. Gasket

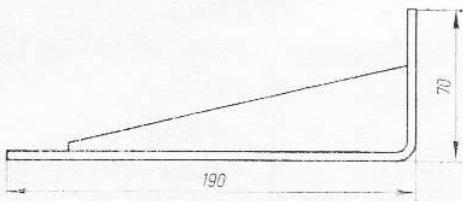


Рис. 7. Опора
Fig. 7. Support

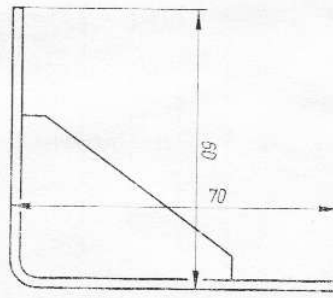


Рис. 8. Опора
Fig. 8. Support

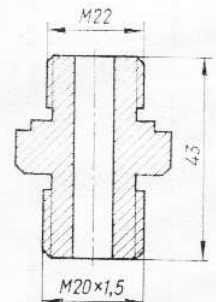


Рис. 9. Штуцер
Fig. 9. Union

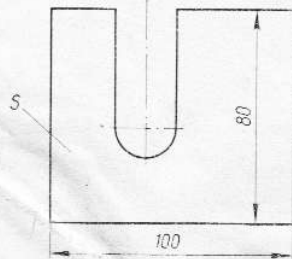


Рис. 10. Прокладка
Fig. 10. Gasket

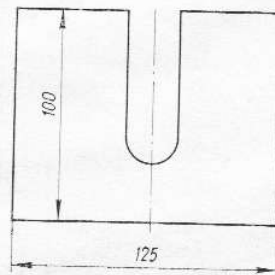


Рис. 11. Прокладка
Fig. 11. Gasket

КОМПРЕССОРЫ • COMPRESSORS

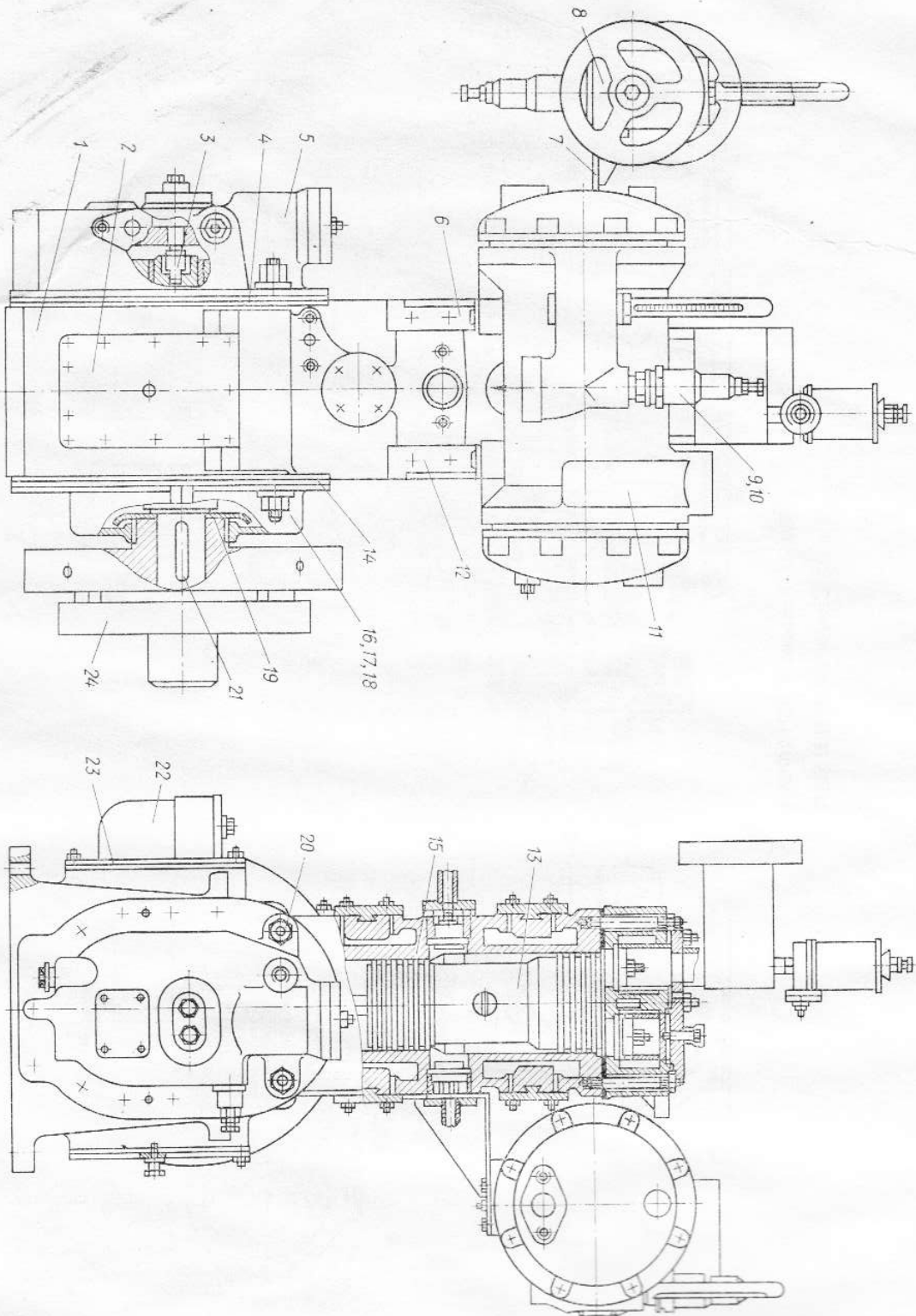


Рис. 12. Компрессор 3КП1-70/25М

Fig. 12. Compressor 3KPI-70/25M

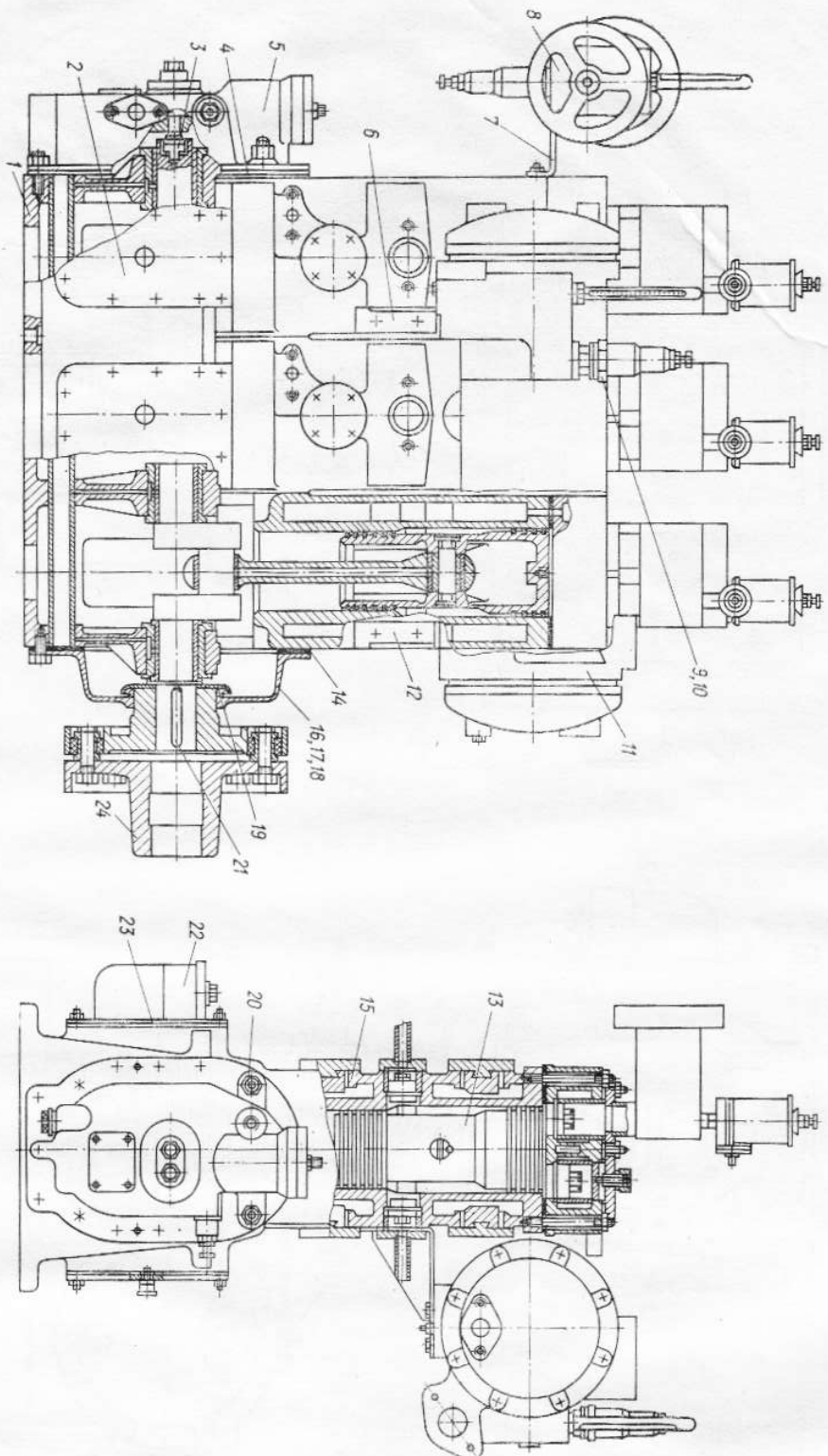


Рис. 13. Компрессор 3КП-210/25М
Fig. 13. Compressor 3КП-210/25М

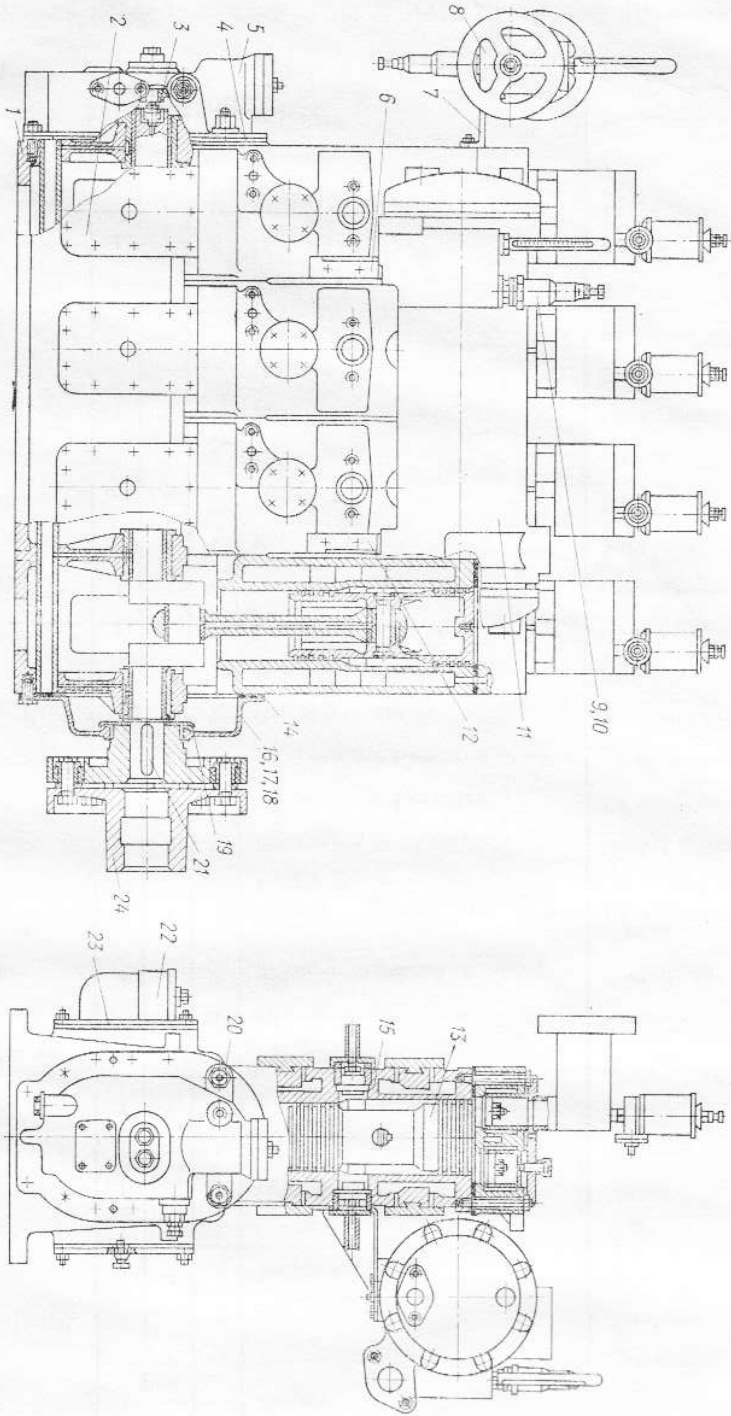


Рис. 14. Компрессор ЗКП-280/25М
Fig. 14. Compressor ЗКП-280/25М

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 12, 13, 14 Ref. to Figs 12, 13, 14	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
32	1	ЭКП 03.00.00	1	—	—	Картер	Crankcase
33	1	КП 01.00.00	—	1	—	Картер	Crankcase
34	1	ЭКП 280/25 03.00.00	—	—	1	Картер	Crankcase
15	2	КП 00.00.02	1	5	7	Крышка	Cover
16	3	КП 00.00.05	1	1	1	Сухарь	Block
17	4	КП 00.00.06	1	1	1	Прокладка	Gasket
121	5	КП 05.00.00	1	1	1	Насос масляный	Oil pump
18	6	КП 10.00.00	1	1	1	Кронштейн правый	Right-hand bracket
19	7	ЭКП 00.03.00	1	—	—	Кронштейн	Bracket
20	7	КП 00.00.10	—	1	1	Кронштейн	Bracket
144	8	КП 07.00.00А	1	1	1	Вентиль запорный и проду- вочный	Shut-off and blow-off valve
148	9	КП 12.00.00	1	1	1	Клапан предохранительный I ступени	Ist stage safety valve
—	10	КП 00.00.07	2	2	2	Прокладка $\varnothing 32 \times 27,5 \times 1$	Gasket $\varnothing 32 \times 27,5 \times 1$
106	11	ЭКП 04.00.00	1	—	—	Холодильник I ступени	Ist stage cooler
107	11	КП 04.00.00	—	1	1	Холодильник I ступени	Ist stage cooler
21	12	КП 11.00.00	1	1	1	Кронштейн левый	Left-hand bracket
93	13	КП 03.00.00	1	3	4	Поршень	Piston
22	14	КП 00.00.08	1	1	1	Прокладка	Gasket
45	15	КП 02.00.00А	1	3	4	Цилиндр в сборе	Cylinder assy
23	16	КП 00.00.01А	1	1	1	Крышка из двух частей	Split cover
24	17	КП 00.00.12	2	2	2	Болт	Bolt
25	18	КП 00.00.42	2	2	2	Прокладка	Gasket
26	19	КП 00.00.15*	1	1	1	Маслосбрасыватель	Oil scraper
27	20	ЭКП 00.00.07	1	—	—	Шпилька	Pin
28	20	КП 00.00.04	—	1	—	Шпилька	Pin
29	20	ЭКП 280/25 00.00.01	—	—	1	Шпилька	Pin
30	21	КП 00.00.03	1	1	1	Шпонка	Key
140	22	КП 06.00.00	1	1	1	Сапун	Breather
31	23	КП 00.00.09	2	6	8	Прокладка	Gasket
170	24	ЭКП 05.00.00	1	—	—	Муфта	Coupling
170	24	КП 08.00.00	—	1	1	Муфта	Coupling

* На компрессорах ЭКП-70/25 до № 417, ЭКП-210/25 до № 146 и ЭКП-280/25 до № 5 применялось уплотнение манжетного типа КП 09.00.00.

В случае применения маслосбрасывателя КП 00.00.15 на старых машинах необходимо применить крышку из двух частей КП 00.00.01А и заменить полумуфту компрессора.

* In compressors ЭКП-70/25 up to No. 417, ЭКП-210/25 up to No. 146 and ЭКП-280/25 up to No. 5 collar-type packing КП 09.00.00 was used.

If oil catcher КП 00.00.15 is used in old machines, split cover КП 00.00.01А should be used and compressor half-coupling must be replaced.

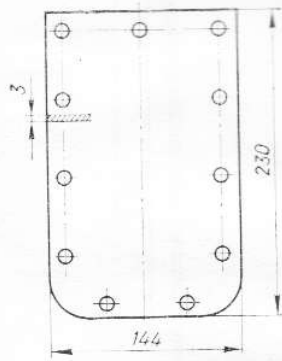


Рис. 15. Крышка
Fig. 15. Cover

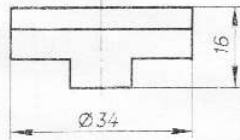


Рис. 16. Сухарь
Fig. 16. Block

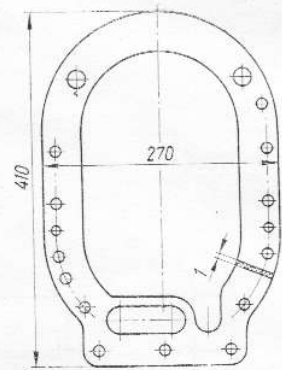


Рис. 17. Прокладка
Fig. 17. Gasket

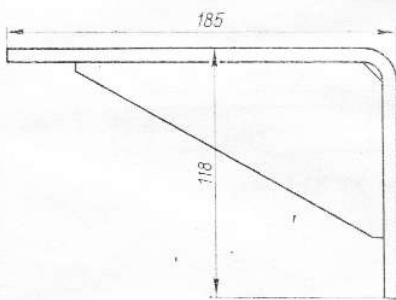


Рис. 18. Кронштейн правый
Fig. 18. Right-hand bracket

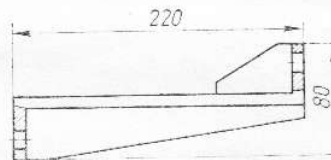


Рис. 19. Кронштейн
Fig. 19. Bracket

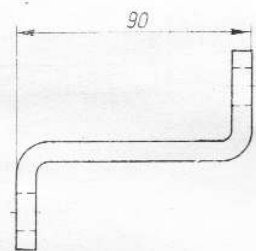


Рис. 20. Кронштейн
Fig. 20. Bracket

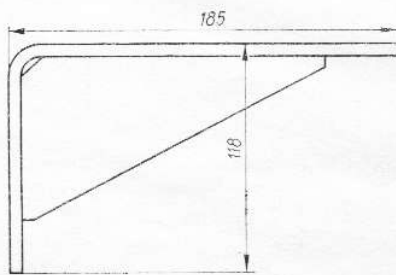


Рис. 21. Кронштейн левый
Fig. 21. Left-hand bracket

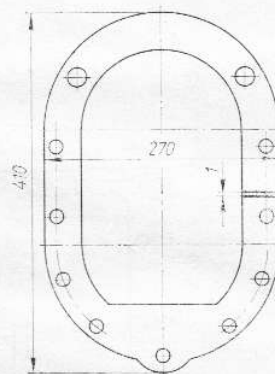


Рис. 22. Прокладка
Fig. 22. Gasket

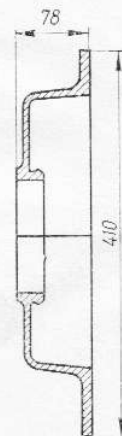


Рис. 23. Крышка из двух частей
Fig. 23. Split cover

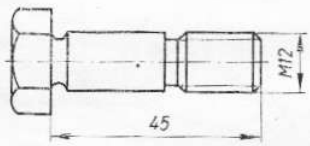


Рис. 24. Болт
Fig. 24. Bolt

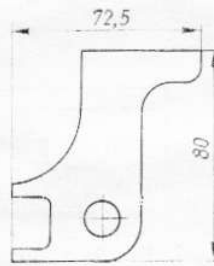


Рис. 25. Прокладка
Fig. 25. Gasket



Рис. 26. Маслосбрасыватель
Fig. 26. Oil scraper

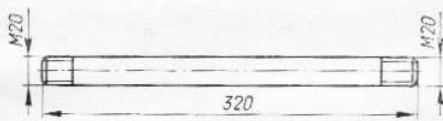


Рис. 27. Шпилька
Fig. 27. Pin

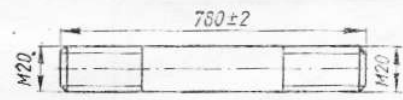


Рис. 28. Шпилька
Fig. 28. Pin

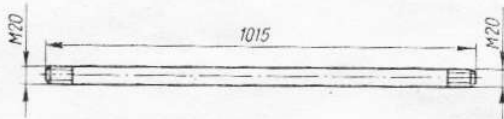


Рис. 29. Шпилька
Fig. 29. Pin

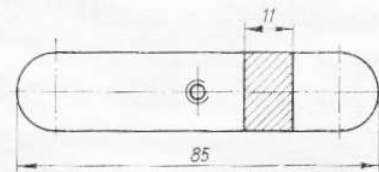


Рис. 30. Шпонка
Fig. 30. Key

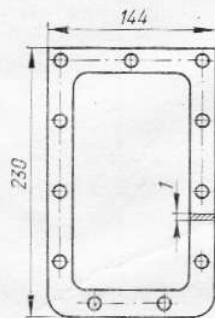


Рис. 31. Прокладка
Fig. 31. Gasket

KAPTEP ● CRANKCASE

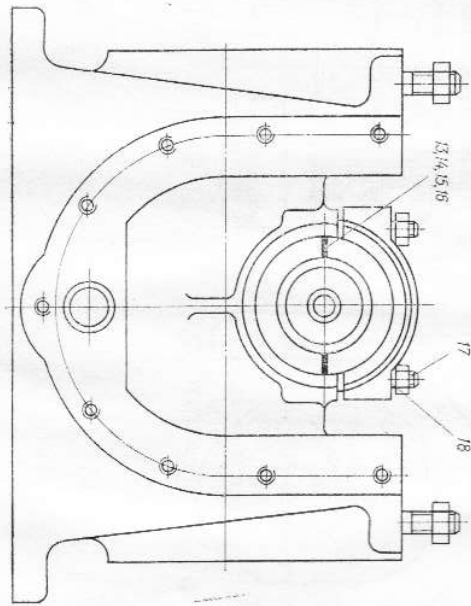
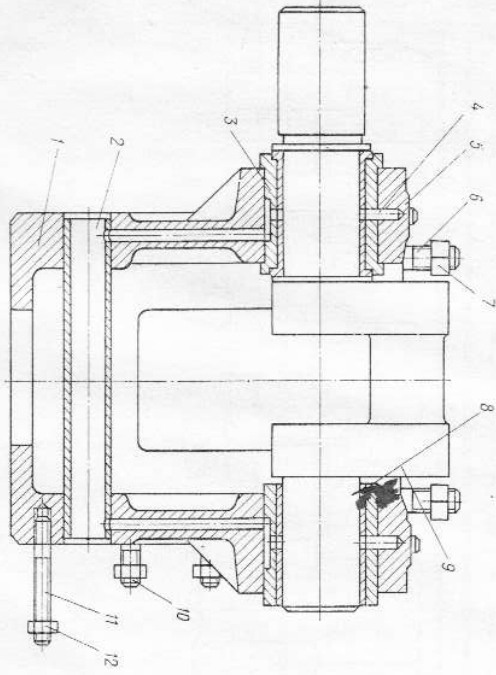


Fig. 32. Kaprep

Fig. 32. Crankcase

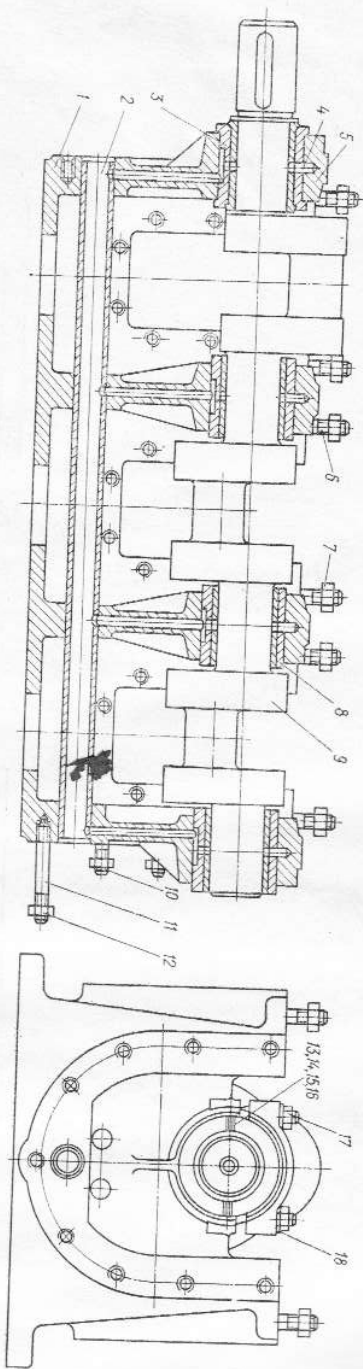


Рис. 33. Капреп

Fig. 33. Crankcase

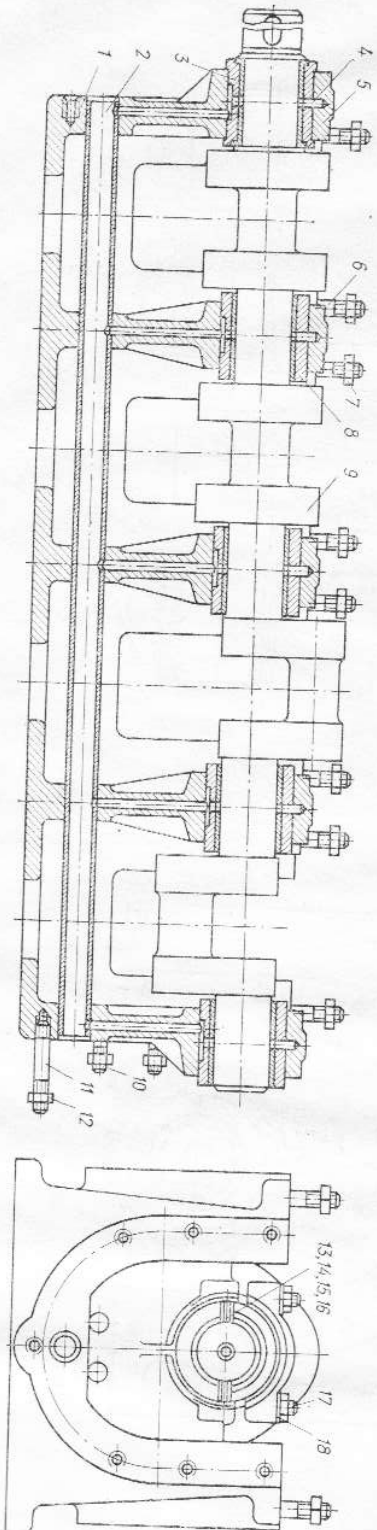


Рис. 34. Капреп

Fig. 34. Crankcase

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 32, 33, 34 Ref. to Figs 32, 33, 34	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
35	1	ЭКП 03.00.01	1	—	—	Картер	Crankcase
36	1	КП 01.00.01	—	1	—	Картер	Crankcase
37	1	ЭКП 280/25 03.00.01	—	—	1	Картер	Crankcase
—	2	—	1	1	1	Труба (залита в картер)	Pipe (cast integral with crankcase)
38	3	КП 01.01.00А*	1	1	1	Подшипник	Bearing
—	4	ГОСТ 3128—70	2	4	5	Штифт 8Пр2 _{за} ×20	Pin 8Pr2 _{за} ×20
39	5	КП 01.00.03**	2	4	5	Крышка	Cover
—	6	ГОСТ 11765—66	4	12	16	Шпилька БМ16×40(20/30)	Pin БМ16×40(20/30)
—	7	ГОСТ 5927—70	4	12	16	Гайка М16	Nut М16
40	8	КП 01.02.00А*	1	3	4	Подшипник	Bearing
41	9	ЭКП 03.00.02	1	—	—	Вал коленчатый	Crankshaft
42	9	КП 01.00.02	—	1	—	Вал коленчатый	Crankshaft
43	9	ЭКП 280/25 03.00.02	—	—	1	Вал коленчатый	Crankshaft
—	10	ГОСТ 11765—66	10	10	10	Шпилька БМ12×30(15/22)	Pin БМ12×30(15/22)
—	11	ГОСТ 11765—66	1	1	1	Шпилька МБ12×140 (15/30)	Pin БМ12×140(15/30)
—	12	ГОСТ 5927—70	15	19	21	Гайка М12	Nut М12
44	13	КП 01.00.05	12	24	30	Прокладка S=1	Gasket S=1
44	14	КП 01.00.06	4	8	10	Прокладка S=0,5	Gasket S=0.5
44	15	КП 01.00.07	8	16	20	Прокладка S=0,2	Gasket S=0.2
44	16	КП 01.00.08	4	8	10	Прокладка S=0,1	Gasket S=0.1
—	17	ГОСТ 11765—66	4	8	10	Шпилька БМ12×65(15/30)	Pin БМ12×65(15/30)
—	18	ГОСТ 3695—52	4	8	10	Шайба стопорная 13	Stop washer 13

* На компрессорах ЭКП-70/25 до № 1201, ЭКП-210/25 до № 435 и ЭКП-280/25М до № 132 применялись подшипники КП 01.01.00 и КП 01.02.00, фиксирующиеся винтами.

** Крышки обрабатываются совместно с картером и в запчасти отдельно не поставляется.

* In compressors ЭКП-70/25 up to No. 1201, ЭКП-210/25 up to No. 435 and ЭКП-280/25M up to No. 132 bearings КП 01.01.00 and КП 01.02.00 fixed by screws were used.

** Cover is machined together with crankcase and is not delivered as separate spare items.

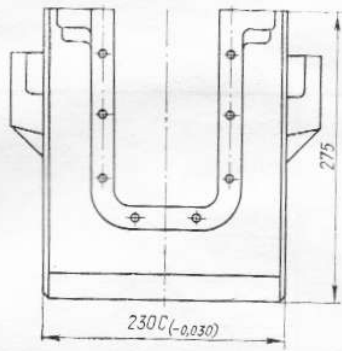


Рис. 35. Картер
Fig. 35. Crankcase

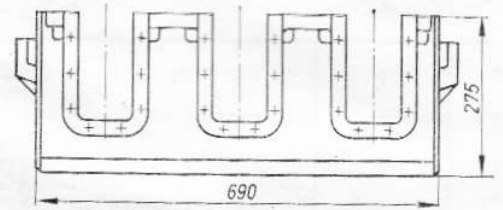


Рис. 36. Картер
Fig. 36. Crankcase

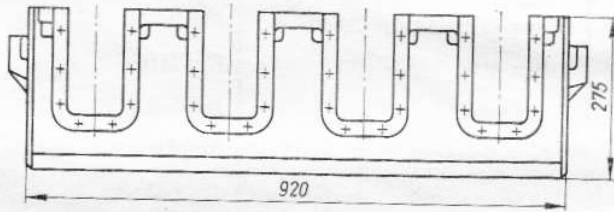


Рис. 37. Картер
Fig. 37. Crankcase

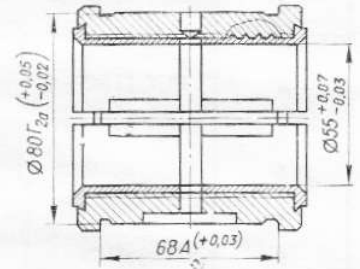


Рис. 38. Подшипник
Fig. 38. Bearing

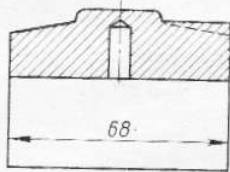


Рис. 39. Крышка
Fig. 39. Cover

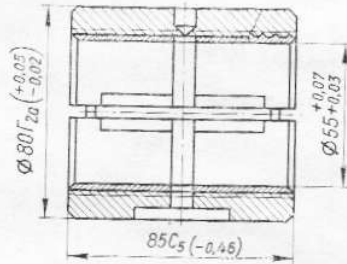


Рис. 40. Подшипник
Fig. 40. Bearing

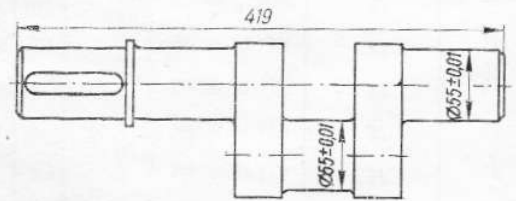


Рис. 41. Вал коленчатый
Fig. 41. Crankshaft

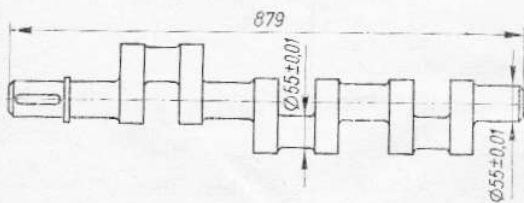


Рис. 42. Вал коленчатый
Fig. 42. Crankshaft

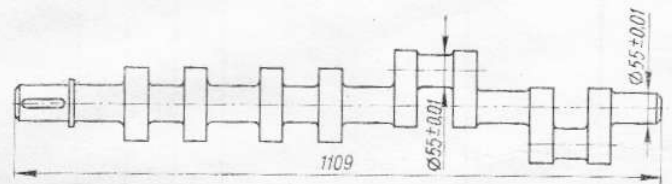


Рис. 43. Вал коленчатый
Fig. 43. Crankshaft

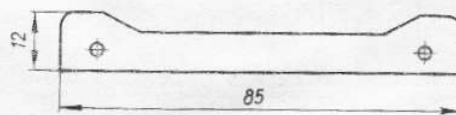


Рис. 44. Прокладка
Fig. 44. Gasket

ЦИЛИНДР В СБОРЕ ● CYLINDER, ASSY

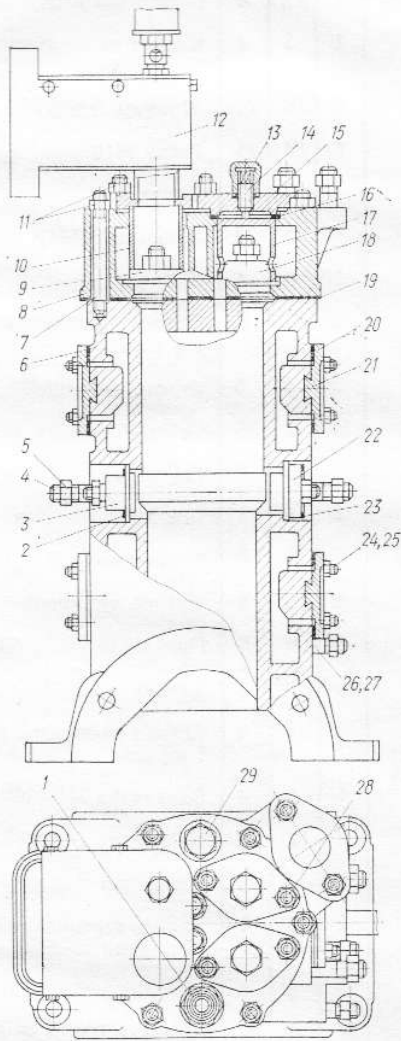


Рис. 45. Цилиндр в сборе

Fig. 45. Cylinder assy

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 45 Ref. to Fig. 45	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
46	1	КП 02.00.09	1	3	4	Штуцер	Union
—	2	КП 02.00.27	1	3	4	Прокладка $\varnothing 56 \times 50 \times 1$	Gasket $\varnothing 56 \times 50 \times 1$
57	3	КП 02.01.00	1	3	4	Клапан нагнетательный II ступени	IInd stage delivery valve
—	4	ГОСТ 11765—66	6	18	24	Шпилька БМ16 \times 40 (20/30)	Pin БМ16 \times 40(20/30)
—	5	ГОСТ 5927—70	6	18	24	Гайка М16	Nut M16
47	6	КП 02.00.01А*	1	3	4	Цилиндр	Cylinder
—	7	ГОСТ 11765—66	6	18	24	Шпилька БМ14 \times 100 (18/34)	Pin БМ14 \times 100(18/34)
48	8	КП 02.00.02	1	3	4	Крышка	Cover
57	9	КП 02.03.00	2	6	8	Клапан всасывающий I ступени	Ist stage suction valve
49	10	КП 02.00.07	2	6	8	Стакан нажимной	Pressure cup
—	11	ГОСТ 5927—70	14	42	56	Гайка М14	Nut M14
73	12	КП 02.07.00	1	3	4	Глушитель	Silencer
50	13	КП 02.00.05	2	6	8	Гайка колпачковая	Cap nut
51	14	КП 02.00.06	2	6	8	Винт нажимной	Pressure screw
52	15	КП 02.00.04	2	6	8	Фланец нажимной	Pressure flange
—	16	КП 02.00.15	2	6	8	Прокладка $\varnothing 67 \times 60 \times 2$	Gasket $\varnothing 67 \times 60 \times 2$
53	17	КП 02.15.00	2	6	8	Фонарь	Connector
57	18	КП 02.04.00	2	6	8	Клапан нагнетательный I ступени	Ist stage delivery valve
54	19	КП 02.00.14	1	3	4	Прокладка	Gasket
—	20	92—186	4	12	16	Прокладка $\varnothing 90 \times 62 \times 2$	Gasket $\varnothing 90 \times 62 \times 2$
55	21	92—61	4	12	16	Протектор	Protector
57	22	КП 02.02.00	1	3	4	Клапан всасывающий II ступени	IInd stage suction valve
—	23	КП 02.00.25	1	3	4	Прокладка $\varnothing 46 \times 51 \times 1$	Gasket $\varnothing 46 \times 51 \times 1$
—	24	ГОСТ 11765—66	16	48	64	Шпилька БМ8 \times 20 (10/16)	Pin БМ8 \times 20(10/16)
—	25	ГОСТ 5927—70	16	48	64	Гайка М8	Nut M8
—	26	ГОСТ 11765—66	2	6	8	Шпилька БМ12 \times 25 (15/18)	Pin БМ12 \times 25 (15/18)
—	27	ГОСТ 5927—70	2	6	8	Гайка М12	Nut M12
—	28	ГОСТ 11765—66	4	12	16	Шпилька БМ14 \times 35 (18/26)	Pin БМ14 \times 35(18/26)
56	29	КП 02.13.00	1	3	4	Протектор крышки	Cover protector

* На компрессорах ЭКП-70/25 до № 248 и ЭКП-210/25 до № 70 применялись цилиндры КП 02.00.01 с винчиваемыми протекторами. Для этих компрессоров в запчасти поставляются цилиндры КП 02.00.00 ЗИП (в сборе с протекторами).

* In compressors ЭКП-70/25 up to No. 248 and ЭКП-210/25 up to No. 70 cylinders КП 02.00.01 with screwed-in protectors were used. For this compressors as spares cylinders КП 02.00.00 ЗИП (assembled with protectors) are supplied.

Fig. 53. Connector
Рис. 53. Фонарь

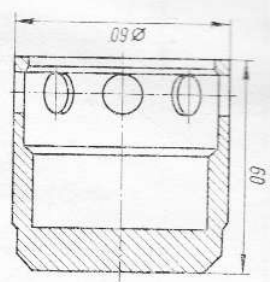


Fig. 54. Gasket
Рис. 54. Прокладка

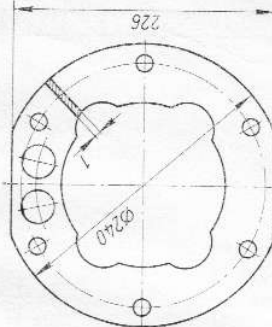


Fig. 55. Protector
Рис. 55. Ипотектор

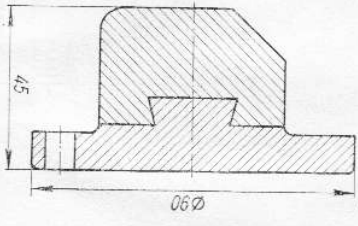


Fig. 56. Cover protector
Рис. 56. Ипотектор крышки

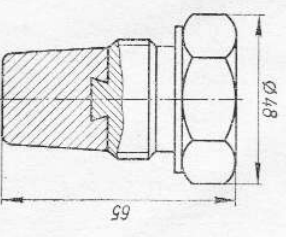


Fig. 49. Pressure cup
Рис. 49. Чашка нажимной

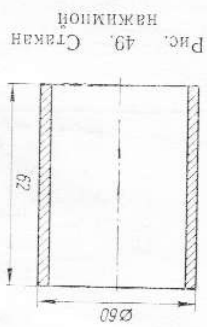


Fig. 50. Cap nut
Рис. 50. Гайка коническая

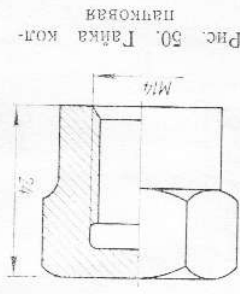


Fig. 51. Pressure screw
Рис. 51. Винт нажимной



Fig. 52. Pressure flange
Рис. 52. Фланец нажимной

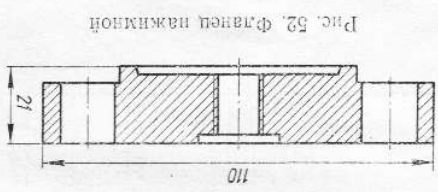


Fig. 46. Union
Рис. 46. Илчунер

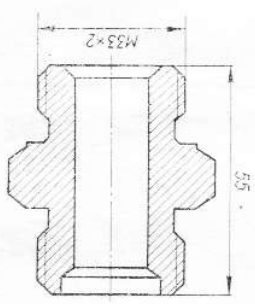


Fig. 47. Cylinder
Рис. 47. Цилиндр

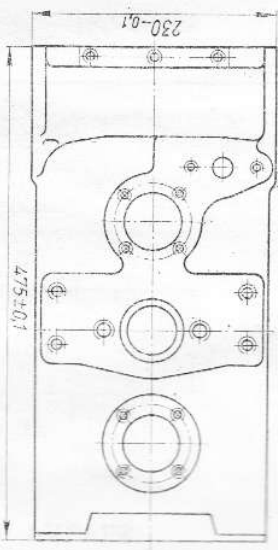
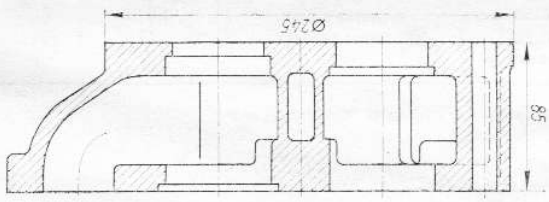


Fig. 48. Cover
Рис. 48. Крышка



КЛАПАНЫ ● VALVES

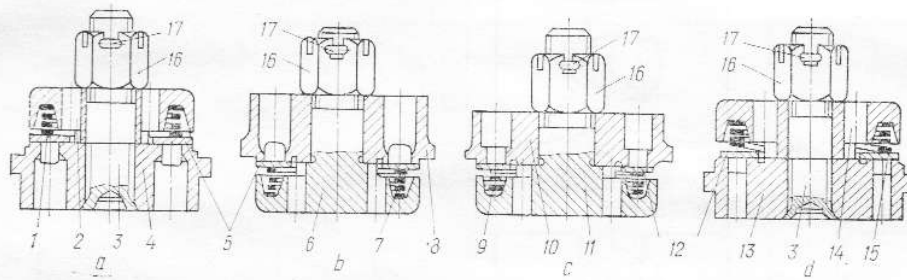


Рис. 57. Клапаны:

a — нагнетательный II ступени; *b* — всасывающий II ступени; *c* — всасывающий I ступени; *d* — нагнетательный I ступени

Fig. 57. Valves:

a — IInd stage, delivery; *b* — IInd stage, suction; *c* — Ist stage, suction; *d* — Ist stage, delivery

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 57 Ref. to Fig. 57	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
58	1	КП 02.01.04	1	3	4	Пружина	Spring
59	2	КП 02.01.03	1	3	4	Упор	Stop
60	3	КП 02.04.07	3	9	12	Шпилька	Pin
61	4	КП 02.01.01	1	3	4	Седло клапана	Valve seat
62	5	КП 02.01.02	2	6	8	Пластина	Plate
63	6	КП 02.02.02Б	1	3	4	Упор	Stop
64	7	КП 02.02.05	1	3	4	Пружина	Spring
65	8	КП 02.02.01	1	3	4	Седло клапана	Valve seat
66	9	КП 02.04.03	2	6	8	Пружина	Spring
67	10	КП 02.03.01	2	6	8	Седло клапана	Valve seat
68	11	КП 02.03.03Б	2	6	8	Упор	Stop
69	12	КП 02.03.02	4	12	16	Пластина	Plate
70	13	КП 02.04.01	2	6	8	Седло клапана	Valve seat
71	14	КП 02.04.02	2	6	8	Упор	Stop
72	15	КП 02.04.06	2	6	8	Пружина	Spring
—	16	ГОСТ 2528—62	6	18	24	Гайка M14×15	Nut M14×15
—	17	ГОСТ 397—66	6	18	24	Шпилька 3,2×25	Cotter pin 3.2×25

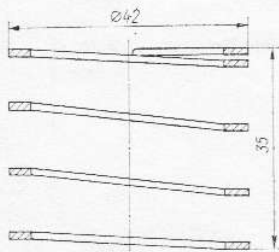


Рис. 58. Пружина
Fig. 58. Spring

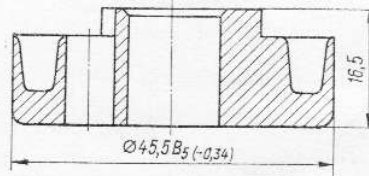


Рис. 59. Упор
Fig. 59. Stop

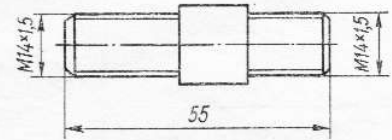


Рис. 60. Шпилька
Fig. 60. Pin

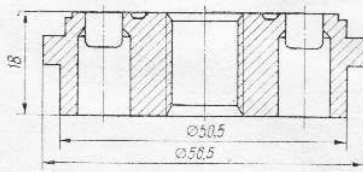


Рис. 61. Седло клапана
Fig. 61. Valve seat

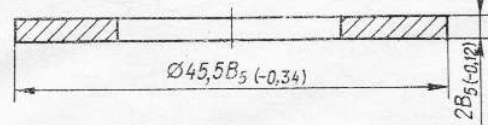


Рис. 62. Пластина
Fig. 62. Plate

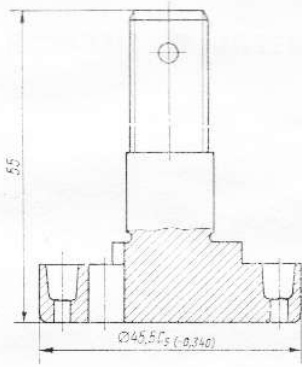


Рис. 63. Упор
Fig. 63. Stop

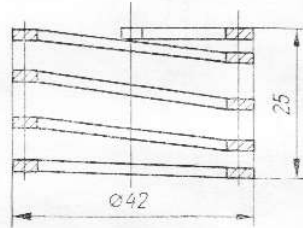


Рис. 64. Пружина
Fig. 64. Spring

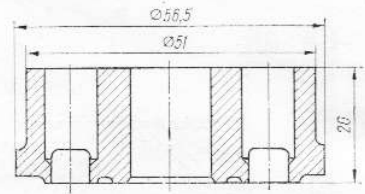


Рис. 65. Седло клапана
Fig. 65. Valve seat

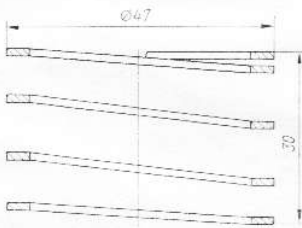


Рис. 66. Пружина
Fig. 66. Spring

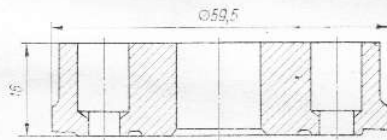


Рис. 67. Седло клапана
Fig. 67. Valve seat

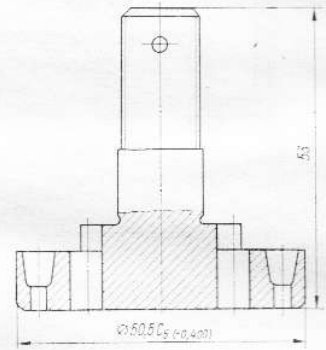


Рис. 68. Упор
Fig. 68. Stop

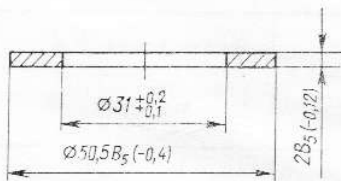


Рис. 69. Пластина
Fig. 69. Plate

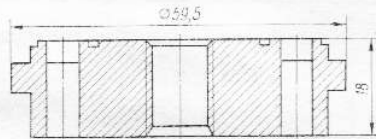


Рис. 70. Седло клапана
Fig. 70. Valve seat

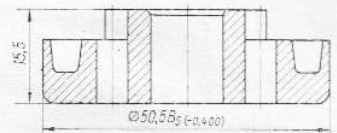
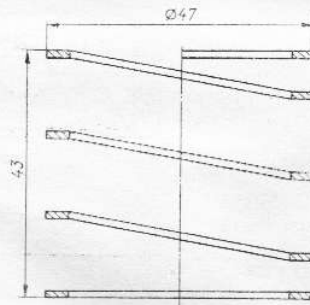


Рис. 71. Упор
Fig. 71. Stop

Рис. 72. Пружина
Fig. 72. Spring



ГЛУШИТЕЛЬ ● SILENCER

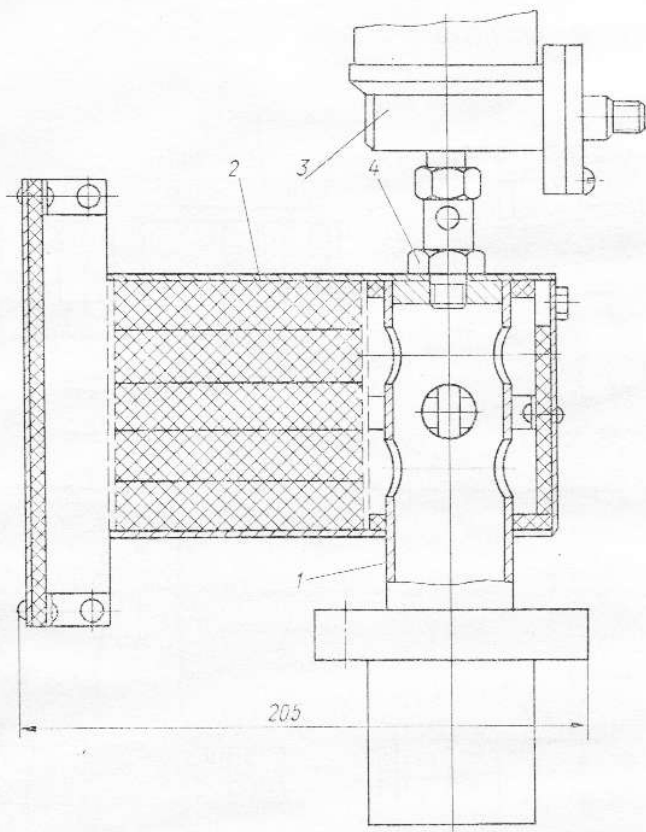


Рис. 73. Глушитель

Fig. 73. Silencer

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 73 Ref. to Fig. 73	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
74	1	КП 02.09.00А	2	6	8	Патрубок всасывающий	Suction branch pipe
—	2	КП 02.10.00	1	3	4	Глушитель	Silencer
75	3	КП 02.12.00А	1	3	4	Масленка	Lubricator
—	4	СТП 0509—350—71	1	3	4	Пробка М12×1,25—20	Plug М12×1,25—20

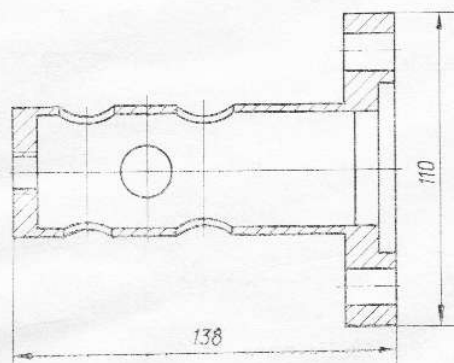


Рис. 74. Патрубок всасывающий

Fig. 74. Suction branch pipe

МАСЛЕНКА ● LUBRICATOR

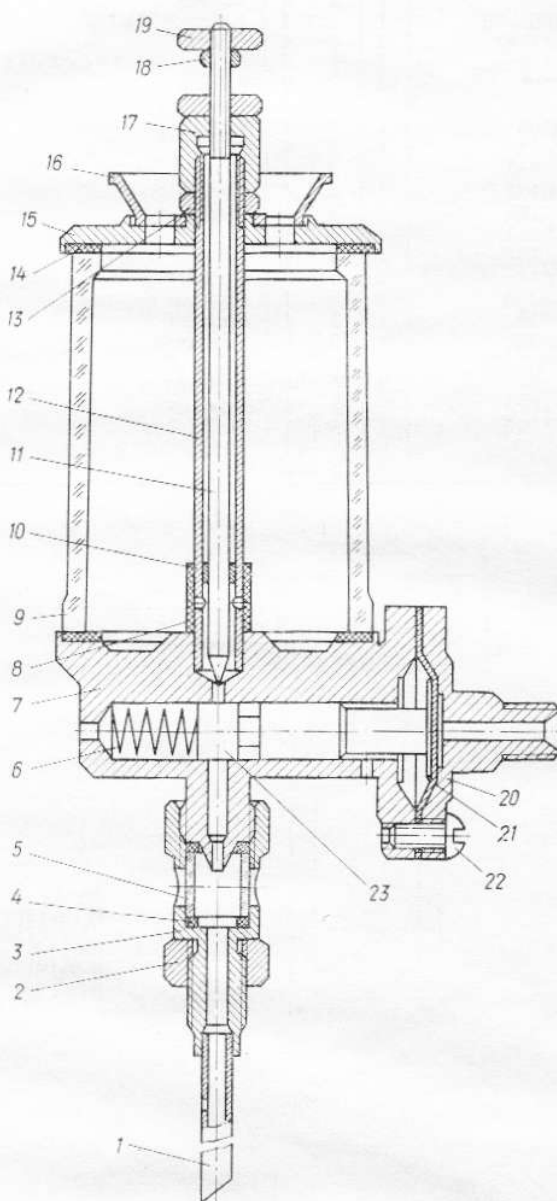


Рис. 75. Масленка

Fig. 75. Lubricator

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 75 Ref. to Fig. 75	Обозначение Designation	Количество Qty			Наименование	Description
			70	210	280		
76	1	КП 02.12.01	1	3	4	Трубка	Tube
—	2	ГОСТ 5927—70	1	3	4	Гайка М12×1,25	Nut M12×1.25
77	3	КП 02.12.14А	1	3	4	Штуцер	Union
—	4	КП 02.12.18	2	6	8	Прокладка $\varnothing 14 \times 9 \times 1,5$	Gasket $\varnothing 14 \times 9 \times 1.5$
78	5	КП 02.12.08	1	3	4	Втулка	Bushing
79	6	4505	1	3	4	Пружина	Spring
80	7	КП 02.08.00	1	3	4	Корпус	Body
—	8	КП 02.12.19	1	3	4	Сетка	Gauze
81	9	КП 02.12.03А	1	3	4	Стакан	Cup
82	10	КП 02.12.16А	1	3	4	Кольцо	Ring
83	11	КП 02.12.12А	1	3	4	Шпindelь	Spindle
84	12	КП 02.12.05А	1	3	4	Стержень	Rod
85	13	КП 02.12.13	1	3	4	Гайка	Nut
—	14	КП 02.12.17	2	6	8	Прокладка $\varnothing 65 \times 48 \times 1,5$	Gasket $\varnothing 65 \times 48 \times 1.5$
86	15	КП 02.12.04А	1	3	4	Крышка верхняя	Top cover
87	16	КП 02.12.15	1	3	4	Крышка	Cover
88	17	КП 02.12.06А	1	3	4	Колпачок	Cap
—	18	ГОСТ 5927—70	1	3	4	Гайка М4	Nut M4
89	19	КП 02.12.07А	2	6	8	Маховичок	Handwheel
90	20	КП 02.12.09А	1	3	4	Крышка	Cover
91	21	КП 02.12.10А	1	3	4	Диафрагма	Diaphragm
—	22	ГОСТ 17473—72	6	18	24	Винт М5×12	Screw M5×12
92	23	КП 02.12.02А	1	3	4	Золотник	Slide valve

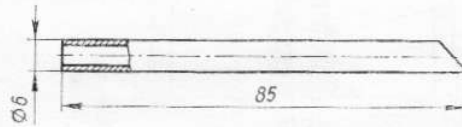


Рис. 76. Трубка

Fig. 76. Tube

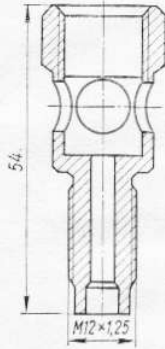


Рис. 77. Штуцер

Fig. 77. Union

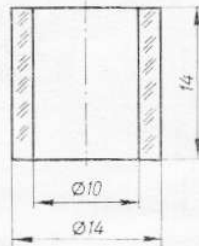


Рис. 78. Втулка

Fig. 78. Bushing

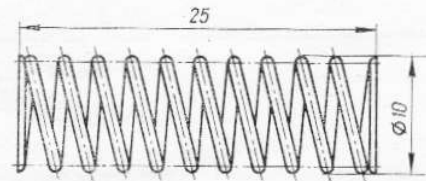


Рис. 79. Пружина

Fig. 79. Spring

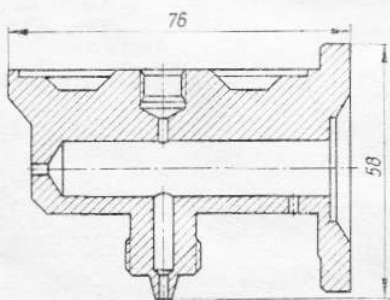


Рис. 80. Корпус

Fig. 80. Body

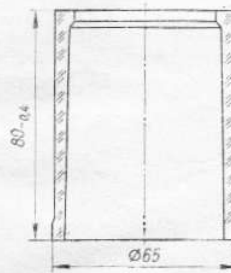


Рис. 81. Стакан

Fig. 81. Cup

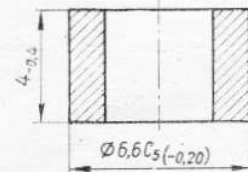


Рис. 82. Кольцо

Fig. 82. Ring

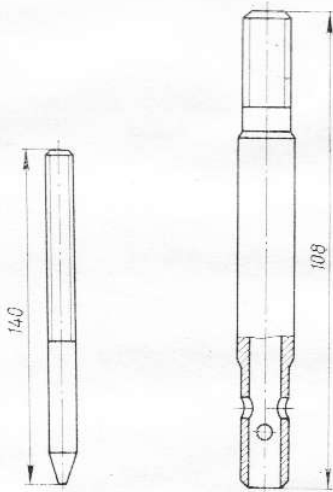


Рис. 83. Шпиндель
Fig. 83. Spindle

Рис. 84. Стержень
Fig. 84. Rod



Рис. 85. Гайка
Fig. 85. Nut

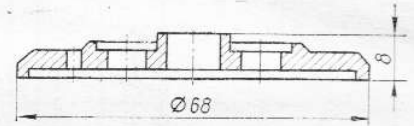


Рис. 86. Крышка верхняя
Fig. 86. Top cover

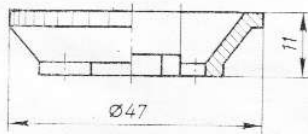


Рис. 87. Крышка
Fig. 87. Cover

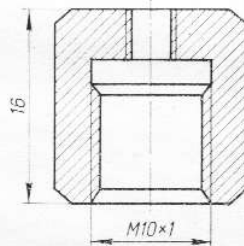


Рис. 88. Колпачок
Fig. 88. Cap

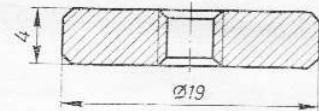


Рис. 89. Маховичок
Fig. 89. Handwheel

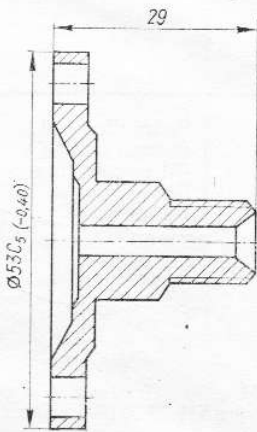


Рис. 90. Крышка
Fig. 90. Cover

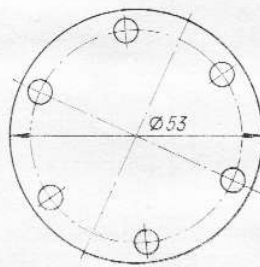


Рис. 91. Диафрагма
Fig. 91. Diaphragm

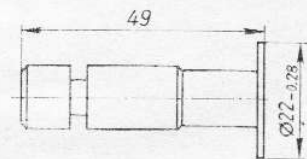


Рис. 92. Золотник
Fig. 92. Slide valve

ПОРШЕНЬ ● PISTON

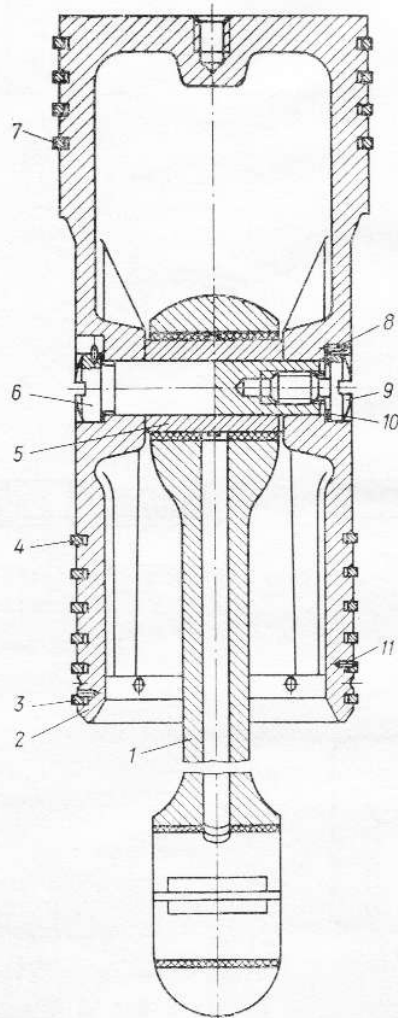


Рис. 93. Поршень

Fig. 93. Piston

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 93 Ref. to Fig. 93	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
102	1	КП 03.01.00	1	3	4	Шатун	Connecting rod
94	2	КП 03.00.01	1	3	4	Поршень	Piston
95	3	КП 03.00.04	2	6	8	Кольцо маслоъемное	Oil scraper ring
96	4	КП 03.00.03	4	12	16	Кольцо поршневое	Piston ring
97	5	КП 03.00.07	1	3	4	Втулка	Bushing
98	6	КП 03.02.00*	1	3	4	Палец	Pin
99	7	КП 03.00.02	4	12	16	Кольцо поршневое	Piston ring
—	8	ГОСТ 1476—64	1	3	4	Винт М4×10	Screw М4×10
100	9	КП 03.00.05*	1	3	4	Винт	Screw
—	10	938—И232	2	6	8	Прокладка Ø 30×25×1	Gasket Ø 30×25×1
101	11	КП 03.00.06	2	6	8	Штифт	Pin

* На компрессорах ЭКП-70/25М с № 1300, ЭКП-210/25М с № 467 и ЭКП-280/25М с № 147 палец и винт имеют резьбу М12×1,5 (вместо М12). Эти детали получили новые обозначения: КП 03.02.00-1 и КП 03.00.05-1. Для компрессоров выпущенных ранее, эти детали следует заказывать совместно.

* In compressors ЭКП-70/25М beginning with No. 1300, ЭКП-210/25М beginning with No. 467 and ЭКП-280/25М beginning with No. 147, pin and screw have thread М12×1.5 (instead of М12). These parts have new designations: КП 03.02.00-1 and КП 03.00.05-1. For compressors released earlier these parts are to be ordered together.

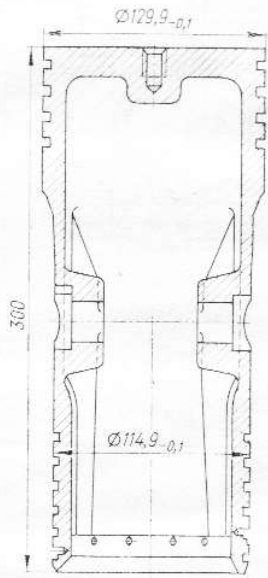


Рис. 94. Поршень
Fig. 94. Piston

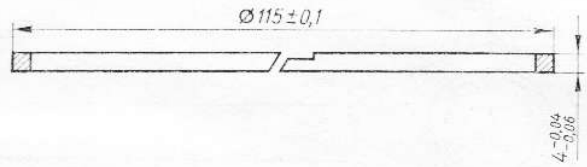


Рис. 95. Кольцо маслосъемное
Fig. 95. Oil scraper ring

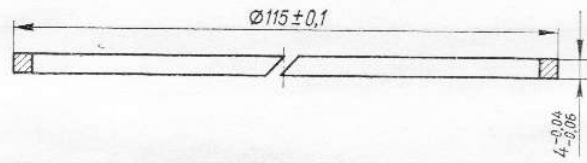


Рис. 96. Кольцо поршневое
Fig. 96. Piston ring

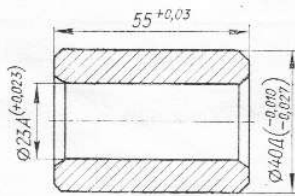


Рис. 97. Втулка
Fig. 97. Bushing

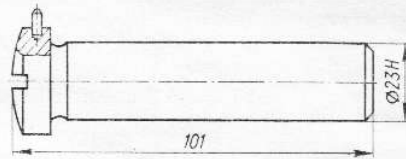


Рис. 98. Палец
Fig. 98. Pin

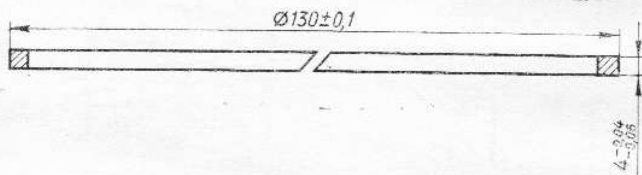


Рис. 99. Кольцо поршневое
Fig. 99. Piston ring

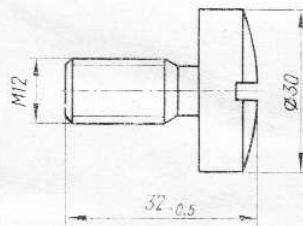


Рис. 100. Винт
Fig. 100. Screw

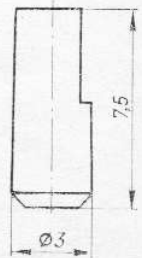


Рис. 101. Штифт
Fig. 101. Pin

ШАТУН ● CONNECTING ROD

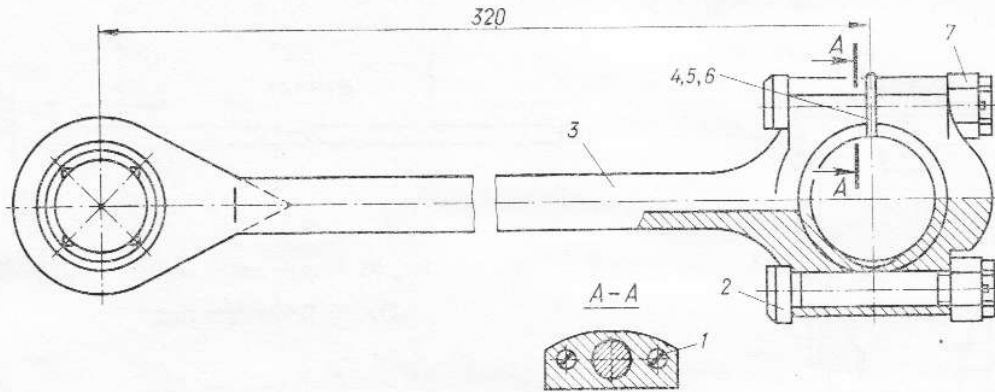


Рис. 102. Шатун

Fig. 102. Connecting rod

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 102 Ref. to Fig. 102	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
—	1	ГОСТ 17473—72	4	12	16	Винт М5×12	Screw M5×12
103	2	КП 03.01.02*	2	6	8	Болт шатунный	Connecting rod bolt
—	3	КП 03.01.01	1	3	4	Шатун	Connecting rod
104	4	КП 03.01.04	8	24	32	Прокладка S=0,5	Gasket S=0.5
104	5	КП 03.01.05	4	12	16	Прокладка S=0,2	Gasket S=0.2
104	6	КП 03.01.06	10	30	40	Прокладка S=0,15	Gasket S=0.15
105	7	КП 03.01.03Б	2	6	8	Гайка прорезная	Slit nut

* На компрессорах ЭКП-70/25 до № 826, ЭКП-210/25 до № 303 и ЭКП-280/25 до № 69 применялись болты шатунные, имеющие резьбу М16 (шаг 2 мм).

* In compressors ЭКП-70/25 up to No. 826, ЭКП-210/25 up to No. 303 and ЭКП-280/25 up to No. 69 connecting rod bolts with thread M16 (pitch 2 mm) were used.

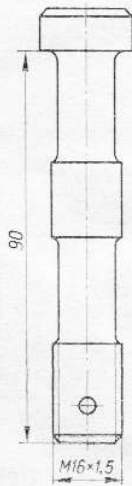


Рис. 103. Болт шатунный

Fig. 103. Connecting rod bolt

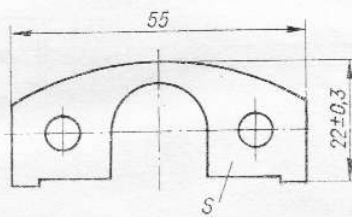


Рис. 104. Прокладка

Fig. 104. Gasket

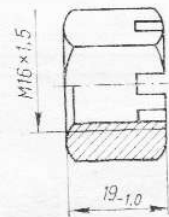


Рис. 105. Гайка прорезная

Fig. 105. Slit nut

ХОЛОДИЛЬНИК І СТУПЕННІ ● 1st STAGE COOLER

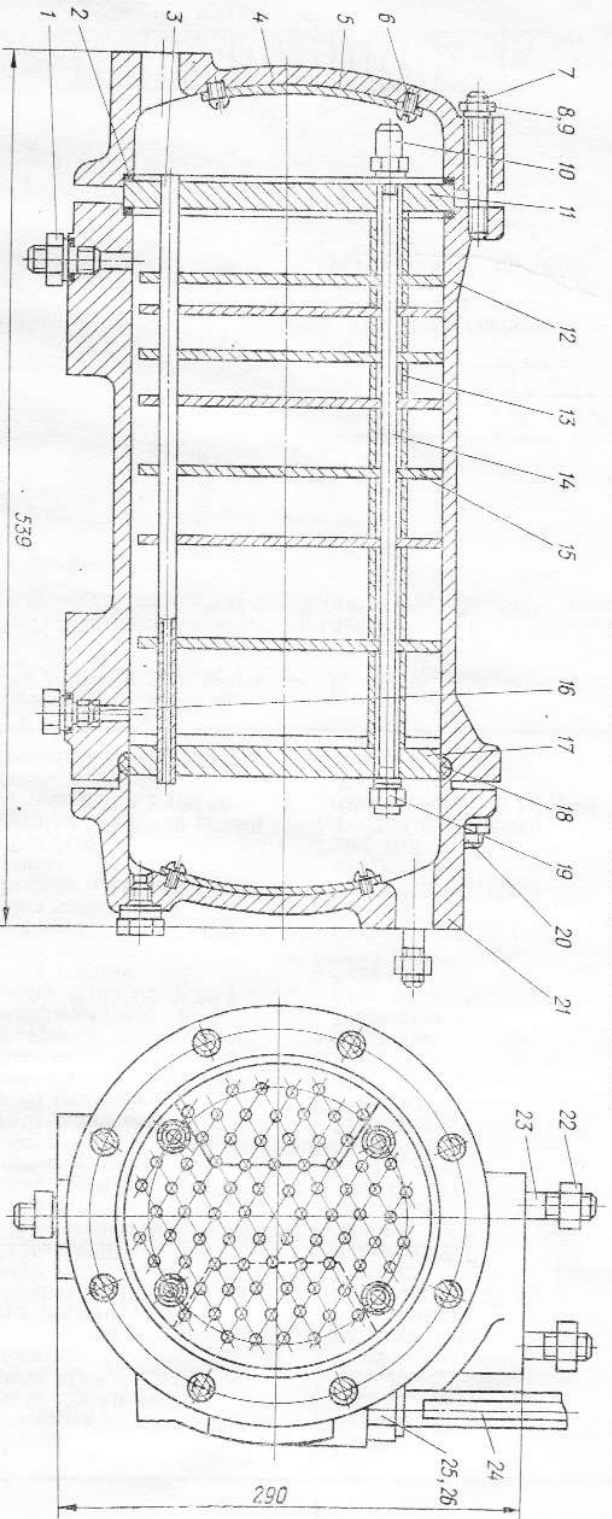


Рис. 106. Холодильник I ступені

Fig. 106. 1st stage cooler

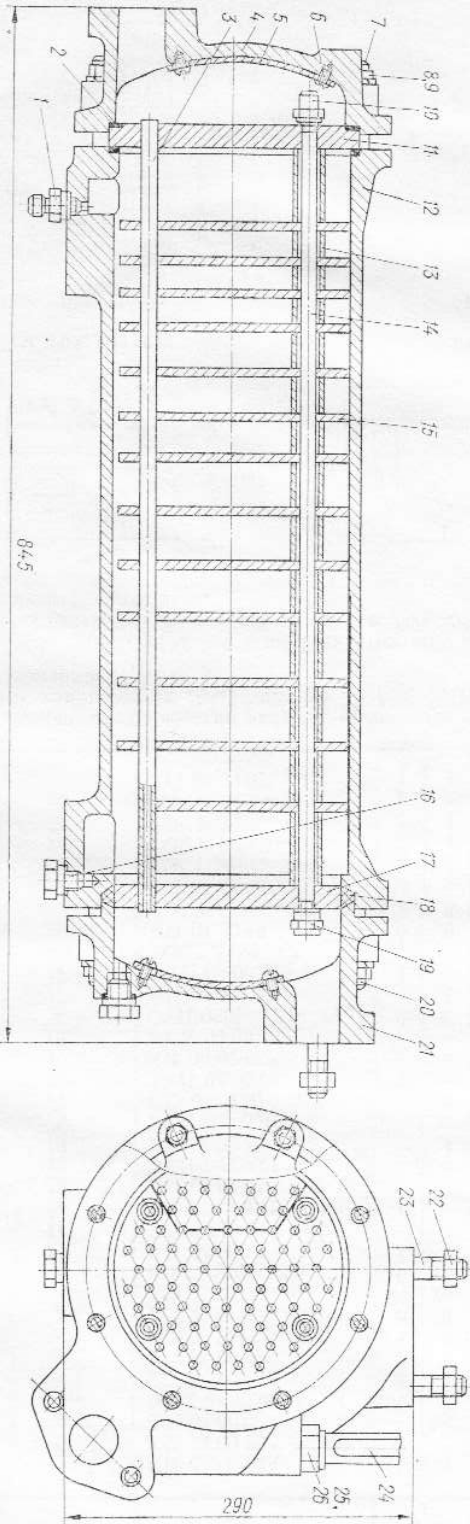


Рис. 107. Холодильник I ступені

Fig. 107. 1st stage cooler

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 106, 107 Ref. to Figs 106, 107	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
108	1	КП 04.00.22А	1	1	1	Штуцер	Union
—	2	КП 04.00.19	2	2	2	Прокладка $\varnothing 204 \times 190 \times 1$	Gasket $\varnothing 204 \times 190 \times 1$
—	3	КП 04.00.09	—	80	80	Труба $12 \times 1,5, l=650$	Tube $12 \times 1,5, l=650$
—	3	ЭКП 04.00.06	80	—	—	Труба $10 \times 1, l=374$	Tube $10 \times 1, l=374$
109	4	КП 04.00.03А	1	1	1	Крышка	Cover
110	5	КП 04.00.27	2	2	2	Пластина протекторная	Protector plate
—	6	ГОСТ 17473—72	4	4	4	Винт М6×10	Screw М6×10
—	7	ГОСТ 11765—66	8	8	8	Шпилька БМ12×70 (15/30)	Pin БМ12×70(15/30)
—	8	ГОСТ 5927—70	24	24	24	Гайка М12	Nut М12
—	9	ГОСТ 6402—70	16	16	16	Шайба 1265Г	Washer 12 65 Г
111	10	КП 04.00.17	2	2	2	Гайка колпачковая	Cap nut
112	11	КП 04.00.05*	—	1	1	Доска трубная	Tube sheet
112	11	ЭКП 04.00.12*	—	1	1	Доска трубная	Tube sheet
113	12	КП 04.00.01	—	1	1	Корпус	Shell
114	12	ЭКП 04.00.01	—	1	1	Корпус	Shell
—	13	КП 04.00.10	—	1	1	Труба (комплект)	Tube (set)
—	13	ЭКП 04.00.07	—	1	1	Труба (комплект)	Tube (set)
115	14	КП 04.00.07	—	4	4	Шпилька	Pin
116	14	ЭКП 04.00.05	—	4	4	Шпилька	Pin
117	15	КП 04.00.06*	—	13	13	Диафрагма	Diaphragm
117	15	ЭКП 04.00.13	—	7	7	Диафрагма	Diaphragm
—	16	СТП 0509—350—71	2	2	2	Пробка М16×1,5-ЛС59-1	Plug М16×1.5-ЛС59-1
118	17	КП 04.00.04*	—	1	1	Доска трубная	Tube sheet
118	17	ЭКП 04.00.11*	—	1	1	Доска трубная	Tube sheet
—	18	ГОСТ 5152—66	1	1	1	Набивка ППД 10, $l=620$	Packing ППД 10, $l=620$
119	19	КП 04.00.18	6	6	6	Гайка колпачковая	Cap nut
—	20	ГОСТ 11765—66	8	8	8	Шпилька БМ12×65 (15/30)	Pin БМ12×65(15/30)
120	21	КП 04.00.02А	1	1	1	Крышка	Cover
—	22	ГОСТ 5927—70	2	4	4	Гайка М16	Nut М16
—	23	ГОСТ 11765—66	2	4	4	Шпилька БМ16×40 (20/30)	Pin БМ16×40(20/30)
—	24	ГОСТ 2823—73**	1	1	1	Термометр П 4 1 160 66	Thermometer П 4 1 160 66
—	25	ГОСТ 3029—59	1	1	1	Оправа Б200—60	Mount Б200—60
—	26	КП 00.00.07	1	1	1	Прокладка $\varnothing 32 \times 27,5 \times 1$	Gasket $\varnothing 32 \times 27,5 \times 1$

* Детали, имеющие один рисунок, отличаются только диаметром отверстий под мельхиоровые трубки.

** На компрессорах ЭКП-70/25 до № 865, ЭКП-210/25 до № 318 и ЭКП-280/25 до № 75 применялась оправа угловая и термометр.

* Parts illustrated in the same Fig. differ only in the diameters of holes for cupronickel tubes.

** In compressors ЭКП-70/25 up to No. 865, ЭКП-210/25 up to 318 and ЭКП-280/25 up to No. 75 angle mount and thermometer were used.

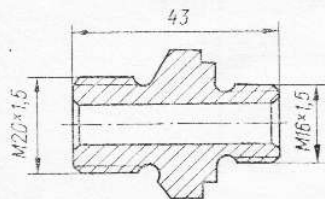


Рис. 108. Штуцер

Fig. 108. Union

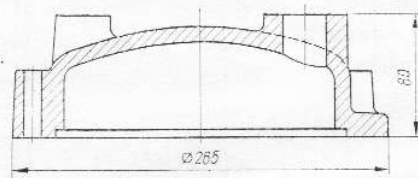


Рис. 109. Крышка

Fig. 109. Cover

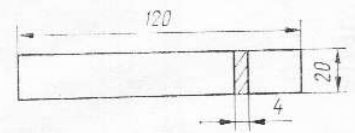


Рис. 110. Пластина протекторная

Fig. 110. Protector plate

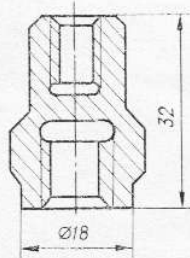


Рис. 111. Гайка колпачковая

Fig. 111. Cap nut

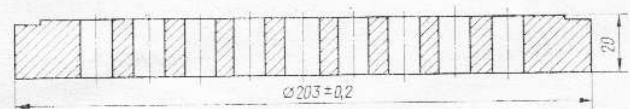


Рис. 112. Доска трубная

Fig. 112. Tube sheet

Рис. 119. Тапка котла-
конья
Fig. 119. Cap nut

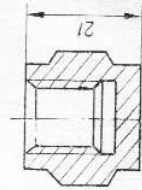


Рис. 117. Диафрагма
Fig. 117. Diaphragm

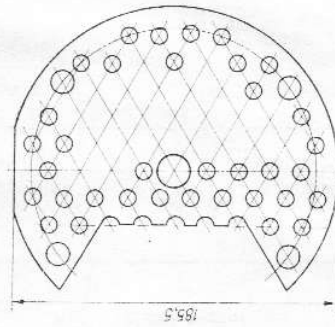


Рис. 120. Крышка
Fig. 120. Cover

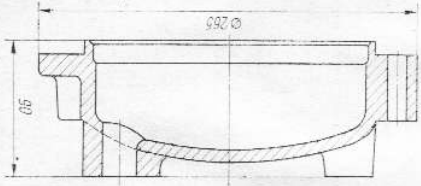


Рис. 118. Лоска трубы
Fig. 118. Tube sheet



Рис. 115. Пин
Fig. 115. Pin

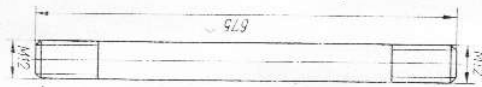


Рис. 116. Пин
Fig. 116. Pin



Рис. 113. Копыце
Fig. 113. Shell

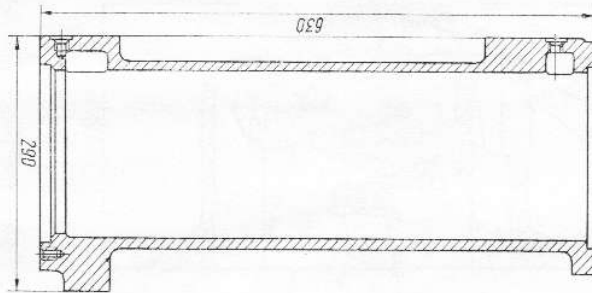
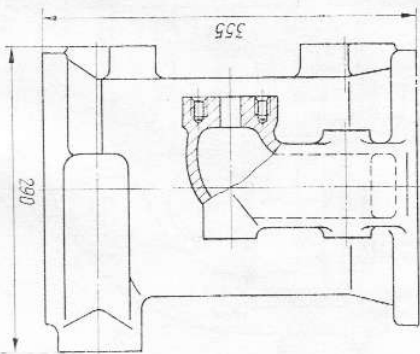


Рис. 114. Копыце
Fig. 114. Shell



НАСОС МАСЛЯНЫЙ ● OIL PUMP

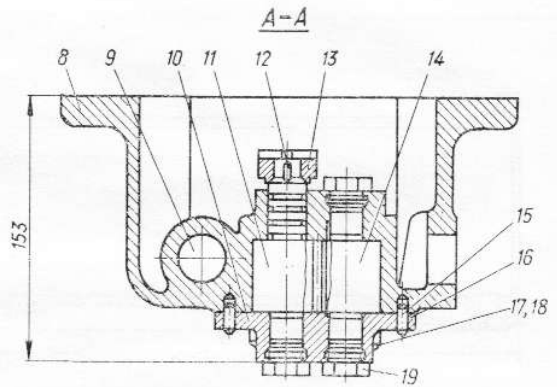
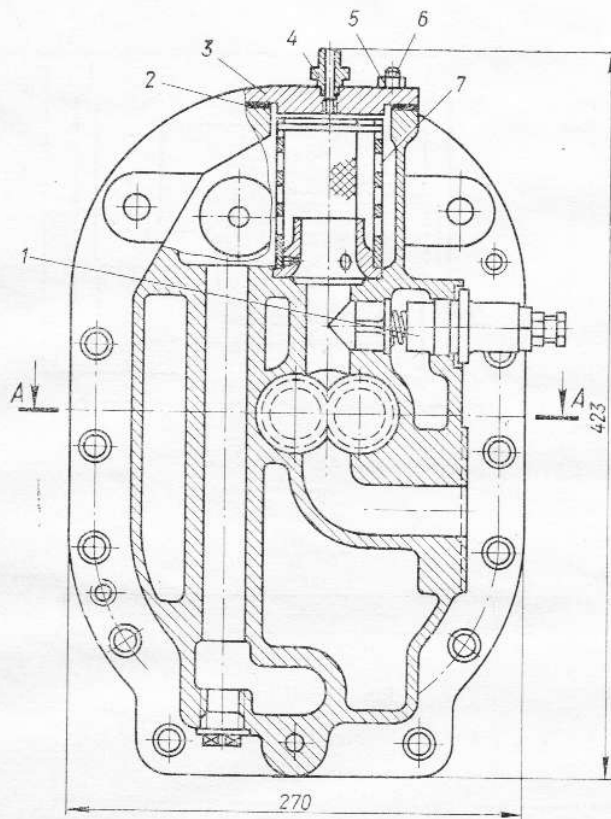


Рис. 121. Насос масляный

Fig. 121. Oil pump

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 121 Ref. to Fig. 121	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
133	1	КП 05.02.00	1	1	1	Клапан маслонасоса	Oil pump valve
122	2	КП 05.00.13	1	1	1	Прокладка	Gasket
123	3	КП 05.00.02А	1	1	1	Крышка фильтра	Filter cover
—	4	СТП 0509—363—72	1	1	1	Штуцер 4	Union 4
—	5	ГОСТ 2524—70	6	6	6	Гайка М8	Nut M8
—	6	ГОСТ 11765—66	6	6	6	Шпилька БМ8×20 (10/16)	Pin БМ8×20(10/16)
124	7	КП 05.01.00	1	1	1	Фильтр	Filter
125	8	КП 05.00.07	1	1	1	Корпус насоса	Pump barrel
126	9	23—45	1	1	1	Пробка	Plug
127	10	КП 05.00.01	1	1	1	Крышка насоса	Pump cover
128	11	КП 05.00.03	1	1	1	Шестерня	Gear
—	12	ГОСТ 8789—68	1	1	1	Шпонка 5×5×12	Key 5×5×12
129	13	КП 05.00.08	1	1	1	Полумуфта	Half-coupling
130	14	КП 05.00.04	1	1	1	Шестерня	Gear
—	15	ГОСТ 3128—70	2	2	2	Штифт 6Пр2 _{2а} ×16	Pin 6Пр2 _{2а} ×16
131	16	КП 05.00.18	1	1	1	Прокладка	Gasket
—	17	ГОСТ 11765—66	4	4	4	Шпилька БМ10×22 (12/16)	Pin БМ10×22(12/16)
—	18	ГОСТ 5927—70	4	4	4	Гайка М10	Nut M10
132	19	КП 05.00.10А	3	3	3	Пробка	Plug

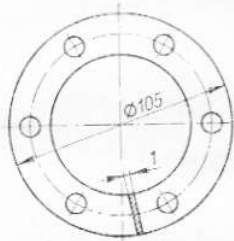


Рис. 122. Прокладка

Fig. 122. Gasket

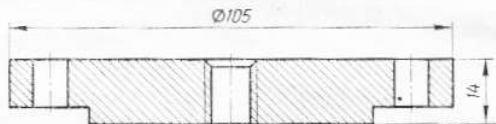


Рис. 123. Крышка фильтра

Fig. 123. Filter cover

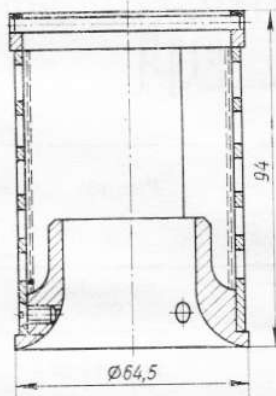


Рис. 124. Фильтр

Fig. 124. Filter

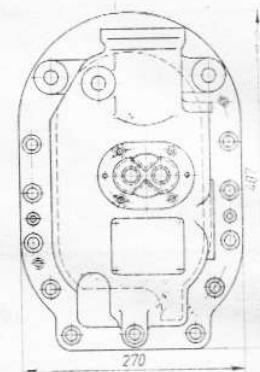


Рис. 125. Корпус насоса

Fig. 125. Pump barrel

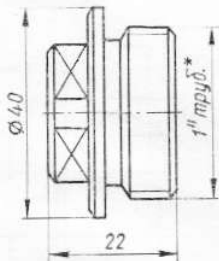


Рис. 126. Пробка

Fig. 126. Plug
* Pipe thrd.

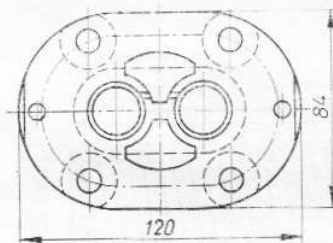


Рис. 127. Крышка насоса

Fig. 127. Pump cover

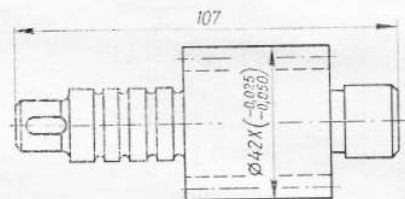


Рис. 128. Шестерня

Fig. 128. Gear

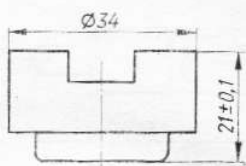


Рис. 129. Полуффта
Fig. 129. Half-coupling

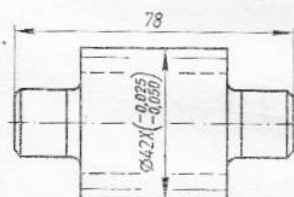


Рис. 130. Шестерня

Fig. 130. Gear

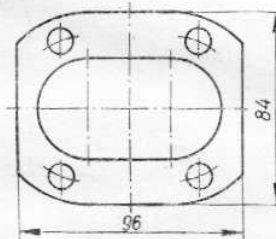


Рис. 131. Прокладка

Fig. 131. Gasket

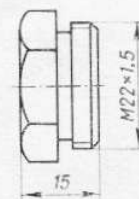


Рис. 132. Пробка

Fig. 132. Plug

КЛАПАН МАСЛЯНОГО НАСОСА ● OIL PUMP VALVE

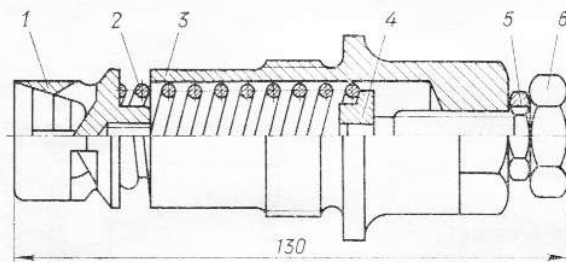


Рис. 133. Клапан масляного насоса

Fig. 133. Oil pump valve

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 133 Ref. to Fig. 133	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
134	1	КП 05.02.02А	1	1	1	Золотник	Slide valve
135	2	КП 05.02.05	1	1	1	Пружина	Spring
136	3	КП 05.02.01	1	1	1	Корпус	Body
137	4	КП 05.02.03	1	1	1	Кольцо направляющее	Guide ring
138	5	4.431.005	1	1	1	Гайка М12×1	Nut М12×1
139	6	КП 05.02.04	1	1	1	Болт нажимной	Pressure bolt

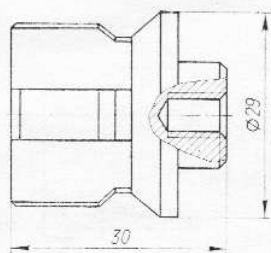


Рис. 134. Золотник

Fig. 134. Slide valve

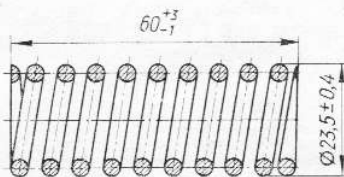


Рис. 135. Пружина

Fig. 135. Spring

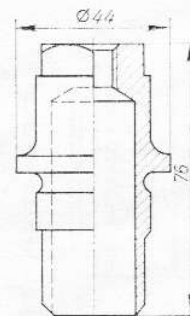


Рис. 136. Корпус

Fig. 136. Body

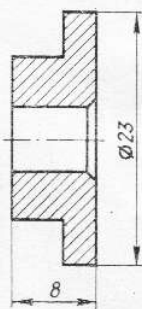


Рис. 137. Кольцо направляющее

Fig. 137. Guide ring

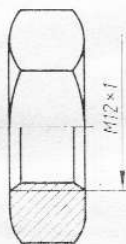


Рис. 138. Гайка М12×1

Fig. 138. Nut М12×1

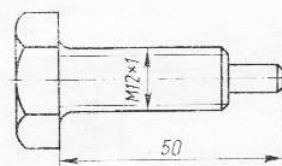


Рис. 139. Болт нажимной

Fig. 139. Pressure bolt

САПУН ● BREATHER

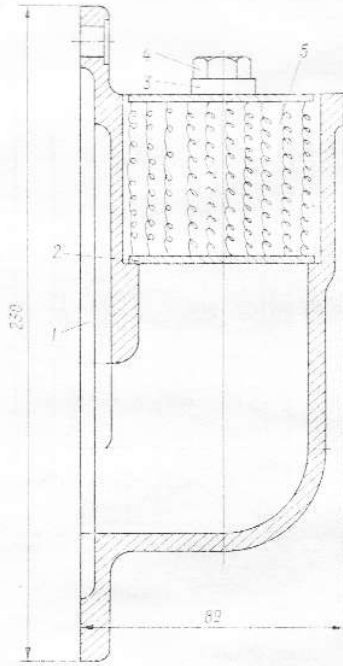


Рис. 140. Сапун
Fig. 140. Breather

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 140 Ref. to Fig. 140	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
141	1	КП 06.00.01	1	1	1	Корпус сапуна	Breather body
142	2	КП 06.00.02	2	2	2	Пластина	Plate
143	3	КП 06.00.03	2	2	2	Шайба	Washer
—	4	ГОСТ 7808--70	2	2	2	Болт М8×16	Bolt М8×16
—	5	—	0,3	0,3	0,3	Щетина капроновая	Kapron bristle

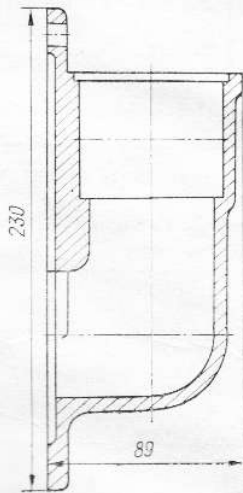


Рис. 141. Корпус сапуна
Fig. 141. Breather body

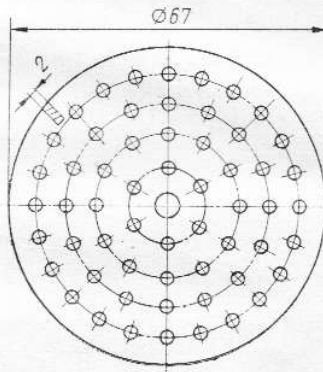


Рис. 142. Пластина
Fig. 142. Plate

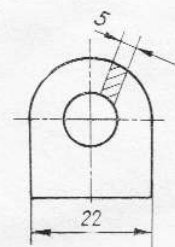


Рис. 143. Шайба
Fig. 143. Washer

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЙ И ПРОДУВОЧНЫЙ ● SHUT-OFF AND BLOW-OFF VALVES

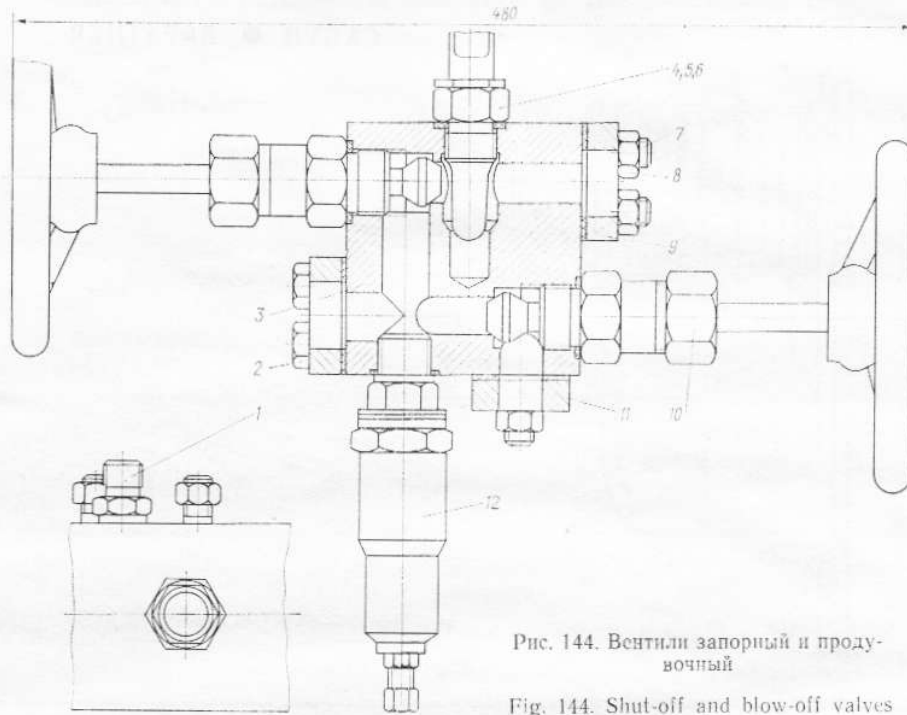


Рис. 144. Вентили запорный и продувочный

Fig. 144. Shut-off and blow-off valves

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 144 Ref. to Fig. 144	Обозначение Designation	Количество Qty			Наименование	Description
			70	210	280		
103	1	КП 04.00.22А	1	1	1	Штуцер	Union
—	2	ГОСТ 7809—70	2	2	2	Болт М14×35	Bolt M14×35
145	3	КП 07.00.01А	1	1	1	Корпус вентиля	Valve body
—	4	ГОСТ 2823—73*	1	1	1	Термометр П 4 1 160 66	Thermometer П 4 1 160 66
—	5	ГОСТ 3029—59*	1	1	1	Оправа Б200—60	Mount Б200—60
—	6	КП 00.00.07	2	2	2	Прокладка Ø 32×27,5×1	Gasket Ø 32×27,5×1
—	7	ГОСТ 11765—66	6	6	6	Шпилька БМ14×35 (18/26)	Pin БМ14×35(18/26)
—	8	ГОСТ 5927—70	6	6	6	Гайка М14	Nut M14
146	9	КП 13.03.03А	2	2	2	Фланец	Flange
162	10	КП 07.03.00	2	2	2	Клапан	Valve
147	11	КП 02.05.02	1	1	1	Фланец	Flange
148	12	КП 07.01.00	1	1	1	Клапан предохранительный II ступени	11nd stage safety valve

* На компрессорах ЭКП-70/25 до № 865, ЭКП-210/25 до № 318 и ЭКП-280/25 до № 75 применялись оправа и термометр угловые.

* In compressors ЭКП-70/25 up to No. 865, ЭКП-210/25 up to No. 318 and ЭКП-280/25 up to No. 75 angle mount and thermometer were used.

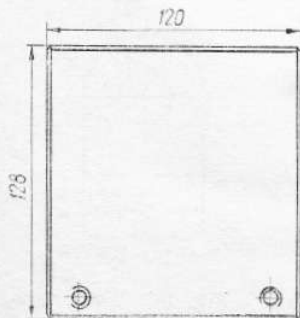


Рис. 145. Корпус вентиля
Fig. 145. Valve body

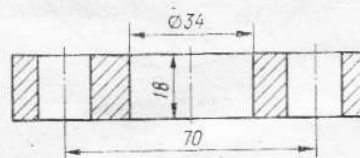


Рис. 146. Фланец
Fig. 146. Flange

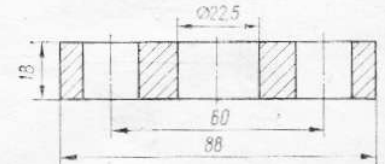


Рис. 147. Фланец
Fig. 147. Flange

КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ I И II СТУПЕНЕЙ

Ist AND IInd STAGES SAFETY VALVES

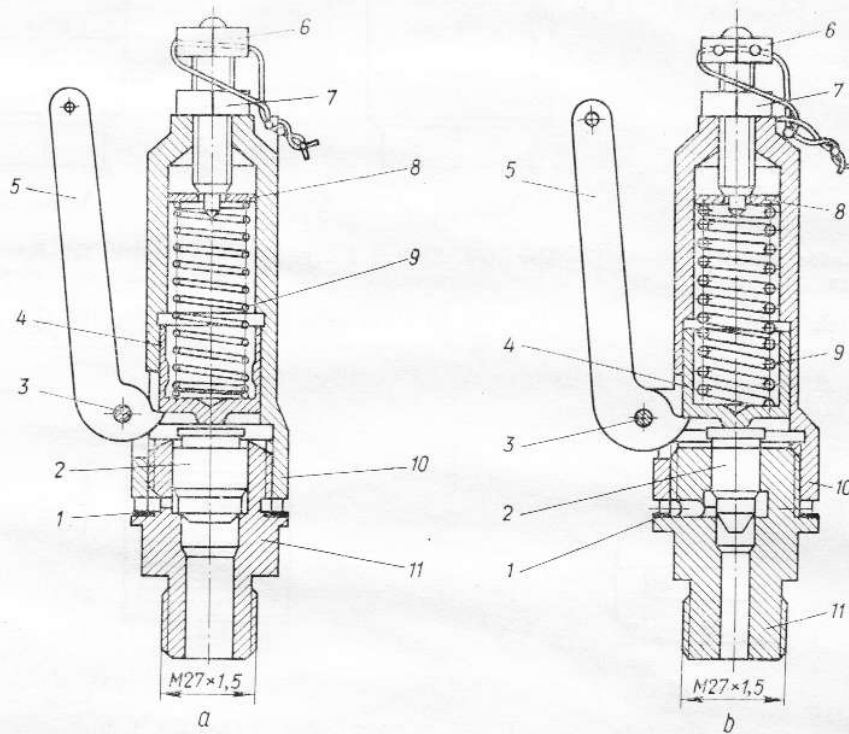


Рис. 148. Клапаны предохранительные:
a — I ступени; b — II ступени

Fig. 148. Safety valves:
a — Ist stage; b — IInd stage

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 148 Ref. to Fig. 148	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
149	1	4.848.001	2	2	2	Шайба замковая	Lock washer
150	2	CB 4115A-2	1	1	1	Клапан I ступени	Ist stage valve
151	2	4.432.005	1	1	1	Клапан II ступени	IInd stage valve
152	3	4.894.001	2	2	2	Ось	Axle
153	4	4.439.001	2	2	2	Стакап	Cup
154	5	4.433.001	2	2	2	Рычаг	Lever
155	6	4.431.004	2	2	2	Болт регулировочный	Adjusting bolt
138	7	4.431.005	2	2	2	Гайка M12x1	Nut M12x1
156	8	4.431.001	2	2	2	Упор верхний	Upper stop
157	9	13-71	1	1	1	Пружина клапана I ступени	Ist stage valve spring
158	9	4.440.003	1	1	1	Пружина клапана II ступени	IInd stage valve spring
159	10	КП 12.00.02	2	2	2	Кожух	Housing
160	11	КП 12.00.01	1	1	1	Седло клапана I ступени	Ist stage valve seat
161	11	КП 07.01.01	1	1	1	Седло клапана II ступени	IInd stage valve seat

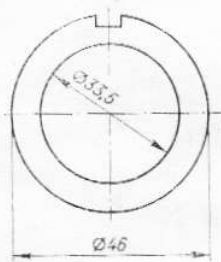


Рис. 149. Шайба замковая

Fig. 149. Lock washer

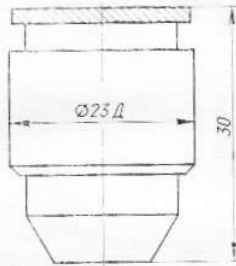


Рис. 150. Клапан I ступени

Fig. 150. Ist stage valve

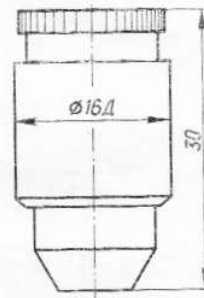


Рис. 151. Клапан II ступени

Fig. 151. IInd stage valve

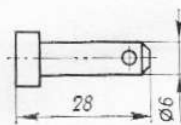


Рис. 152. Ось

Fig. 152. Axle

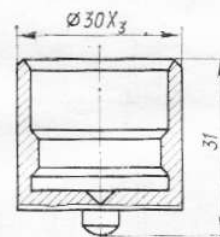


Рис. 153. Стакан

Fig. 153. Cup

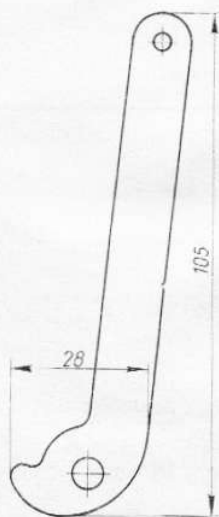


Рис. 154. Рычаг

Fig. 154. Lever

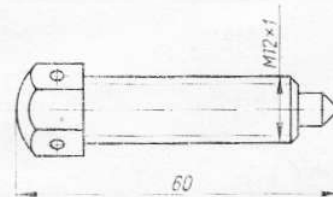


Рис. 155. Болт регулировочный

Fig. 155. Adjusting bolt

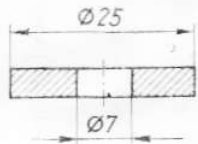


Рис. 156. Упор верхний

Fig. 156. Top stop

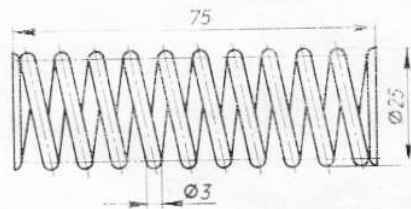


Рис. 157. Пружина клапана I ступени

Fig. 157. 1st stage valve spring

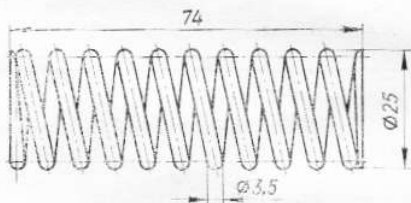


Рис. 158. Пружина клапана II ступени

Fig. 158. 2nd stage valve spring

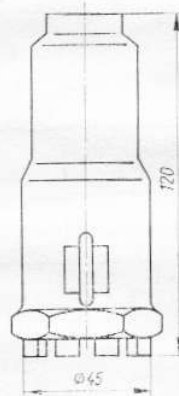


Рис. 159. Кожух

Fig. 159. Housing

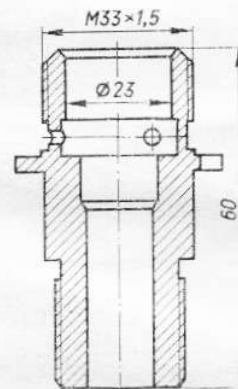


Рис. 160. Седло клапана I ступени

Fig. 160. 1st stage valve seat

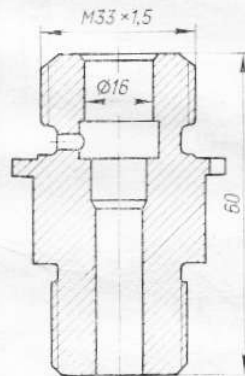


Рис. 161. Седло клапана II ступени

Fig. 161. 2nd stage valve seat

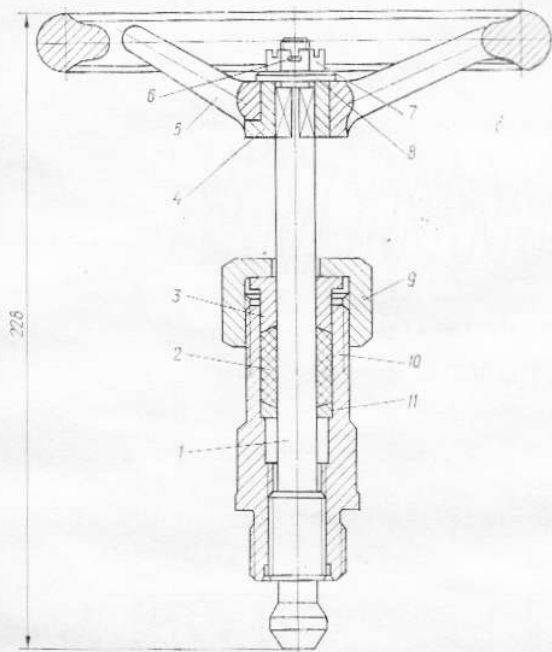


Рис. 162. Клапан

Fig. 162. Valve

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 162 Ref. to Fig. 162	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	250		
163	1	КП 07.03.02	2	2	2	Клапан	Valve
—	2	ГОСТ 1179—55	2	2	2	Шнур асбестовый $\varnothing 6, l=350$	Asbestos cord $\varnothing 6, l=350$
164	3	КП 07.03.04	2	2	2	Втулка	Bushing
165	4	КП 07.03.06	2	2	2	Втулка	Bushing
166	5	КП 07.03.07	2	2	2	Маховичок	Handwheel
—	6	ГОСТ 397—66	2	2	2	Шплинт 2,5×25	Cotter pin 2.5×25
—	7	ГОСТ 5932—62	2	2	2	Гайка М10	Nut M10
—	8	ГОСТ 6958—68	2	2	2	Шайба 2.10.02.06	Washer 2.10.02.06
167	9	КП 07.03.03	2	2	2	Гайка колпачковая	Cap nut
168	10	КП 07.03.01	2	2	2	Корпус клапана	Valve body
169	11	КП 07.03.05	2	2	2	Кольцо	Ring

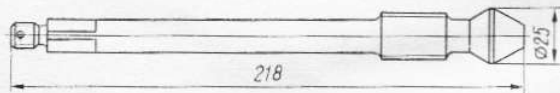


Рис. 163. Клапан
Fig. 163. Valve

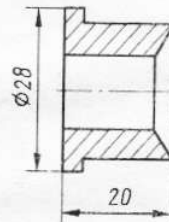


Рис. 164. Втулка
Fig. 164. Bushing

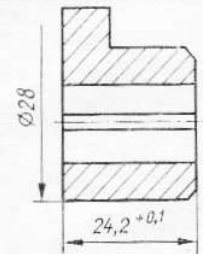


Рис. 165. Втулка
Fig. 165. Bushing

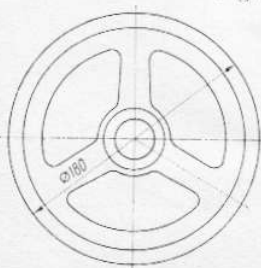


Рис. 166. Маховичок
Fig. 166. Handwheel

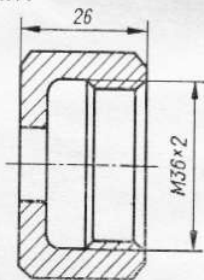


Рис. 167. Гайка колпачковая
Fig. 167. Cap nut

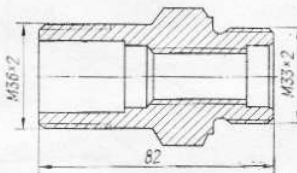


Рис. 168. Корпус клапана
Fig. 168. Valve body

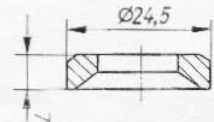


Рис. 169. Кольцо
Fig. 169. Ring

МУФТА ● COUPLING

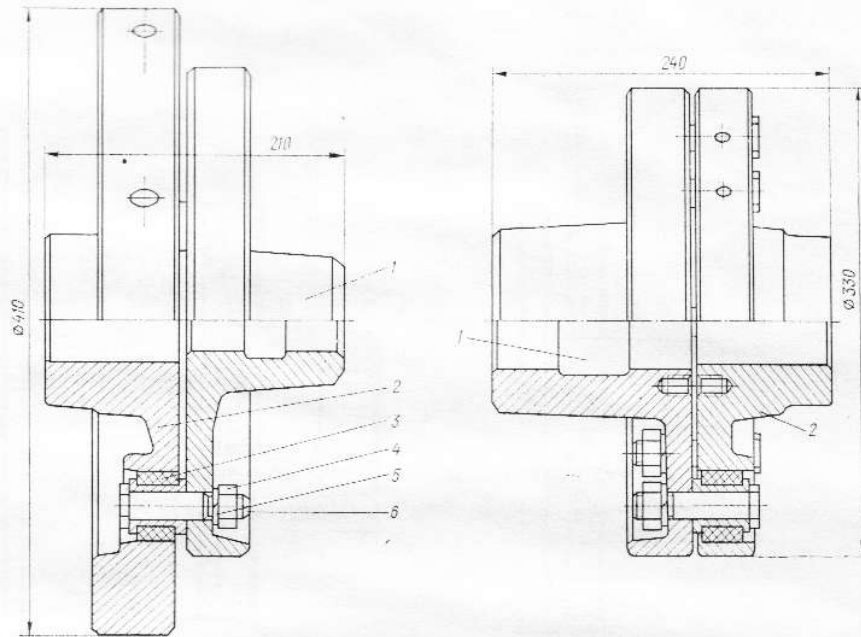


Рис. 170. Муфты:

a — муфта компрессора ЭКП-70/25М; *b* — муфта компрессора ЭКП-210/25М и ЭКП-280/25М

Fig. 170. Couplings:

a — coupling to compressor ЭКП-70/25М; *b* — coupling to compressor ЭКП-210/25М and ЭКП-280/25М

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 170 Ref. to Fig. 170	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
171	1	ЭКП 05.00.02	1	—	—	Полумуфта	Half-coupling
172	1	КП 08.00.01	—	—	1	Полумуфта	Half-coupling
173	1	КП 08.00.01А	—	1	—	Полумуфта	Half-coupling
174	2	ЭКП 05.00.01А	1	—	—	Полумуфта	Half-coupling
175	2	КП 08.00.02А	—	1	1	Полумуфта	Half-coupling
176	3	КП 08.01 00	3	8	8	Втулка	Bushing
—	4	ГОСТ 5927—70	3	8	8	Гайка М18	Nut M18
—	5	ГОСТ 6402—70	3	8	8	Шайба 18 65Г	Washer 18 65Г
177	6	КП 08.00.03	3	8	8	Палец	Pin

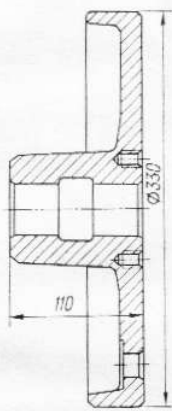


Рис. 171. Полумуфта
Fig. 171. Half-coupling

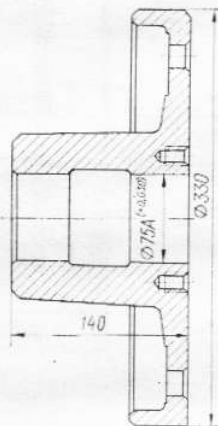


Рис. 172. Полумуфта
Fig. 172. Half-coupling

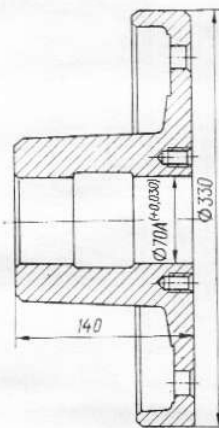


Рис. 173. Полумуфта
Fig. 173. Half-coupling

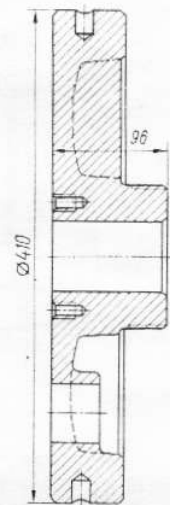


Рис. 174. Полумуфта
Fig. 174. Half-coupling

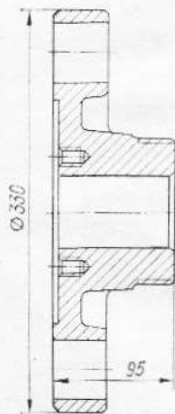


Рис. 175. Полумуфта
Fig. 175. Half-coupling

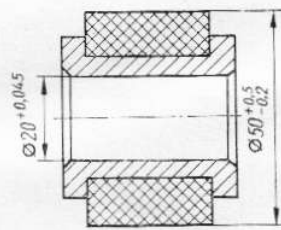


Рис. 176. Втулка
Fig. 176. Bushing

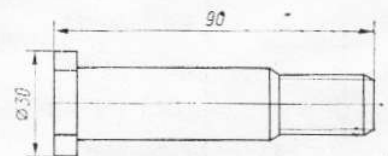


Рис. 177. Палец
Fig. 177. Pin

ФУНДАМЕНТНЫЕ РАМЫ ● FOUNDATION FRAMES

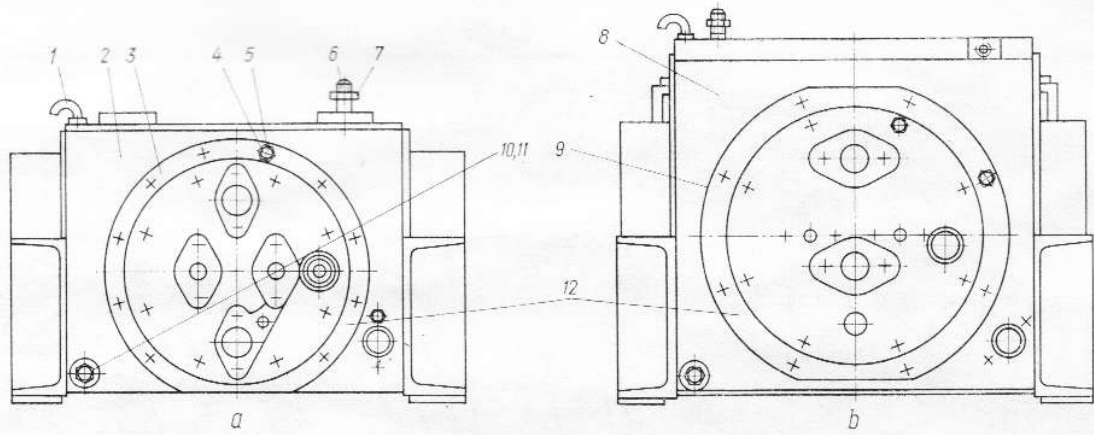


Рис. 178. Рама фундаментная и холодильник II ступени:
 а — компрессора ЭКП-70/25М; б — компрессора ЭКП-210/25М и ЭКП-280/25М

Fig. 178. Foundation frame and IInd stage cooler:
 а — compressor ЭКП-70/25М; б — compressor ЭКП-210/25М and ЭКП-280/25М

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 178 Ref. to Fig. 178	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
179	1	КП 13.18.00А	1	1	1	Маслоуказатель	Oil gauge
—	2	ЭКП 02.05.00	1	—	—	Рама	Frame
180	3	ЭКП 02.00.02	1	—	—	Прокладка	Gasket
—	4	ГОСТ 11765—66	12	—	—	Шпилька 5М10×30(12/22)	Pin 5М10×30(12/22)
—	5	ГОСТ 5927—70	12	—	—	Гайка М10	Nut М10
—	6	ГОСТ 11765—66	4	16	20	Шпилька АМ16×40(16/30)	Pin АМ16×40(16/30)
—	7	ГОСТ 5927—70	4	16	20	Гайка М16	Nut М16
—	8	КП 14.05.00	—	1	—	Рама	Frame
—	8	ЭКП 280/25 06.00.00	—	—	1	Рама	Frame
181	9	КП 14.00.02	—	1	1	Прокладка	Gasket
182	10	КП 14.00.01	1	1	1	Пробка	Plug
183	11	К2.02.20.12-1	1	1	1	Прокладка	Gasket
184	12	КП 14.01.00А	—	1	1	Холодильник II ступени	IInd stage cooler
185	12	ЭКП 02.01.00А	1	—	—	Холодильник II ступени	IInd stage cooler

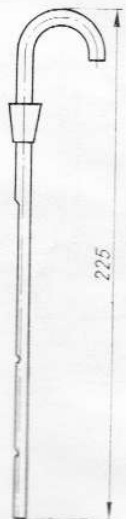


Рис. 179. Маслоуказатель
 Fig. 179. Oil gauge

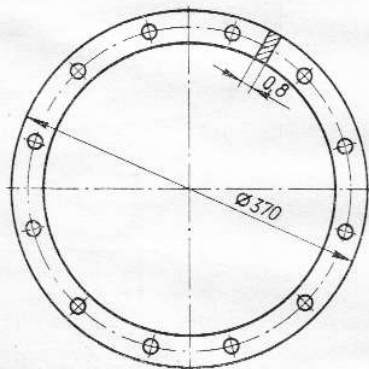


Рис. 180. Прокладка
 Fig. 180. Gasket

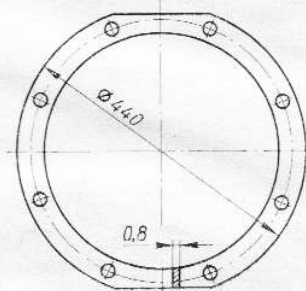


Рис. 181. Прокладка
 Fig. 181. Gasket

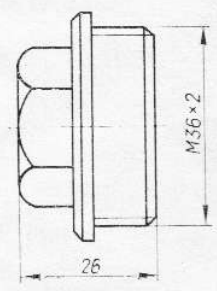


Рис. 182. Пробка
 Fig. 182. Plug

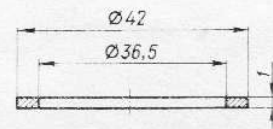


Рис. 183. Прокладка
 Fig. 183. Gasket

ХОЛОДИЛЬНИК II СТУПЕНИ ● IIND STAGE COOLER

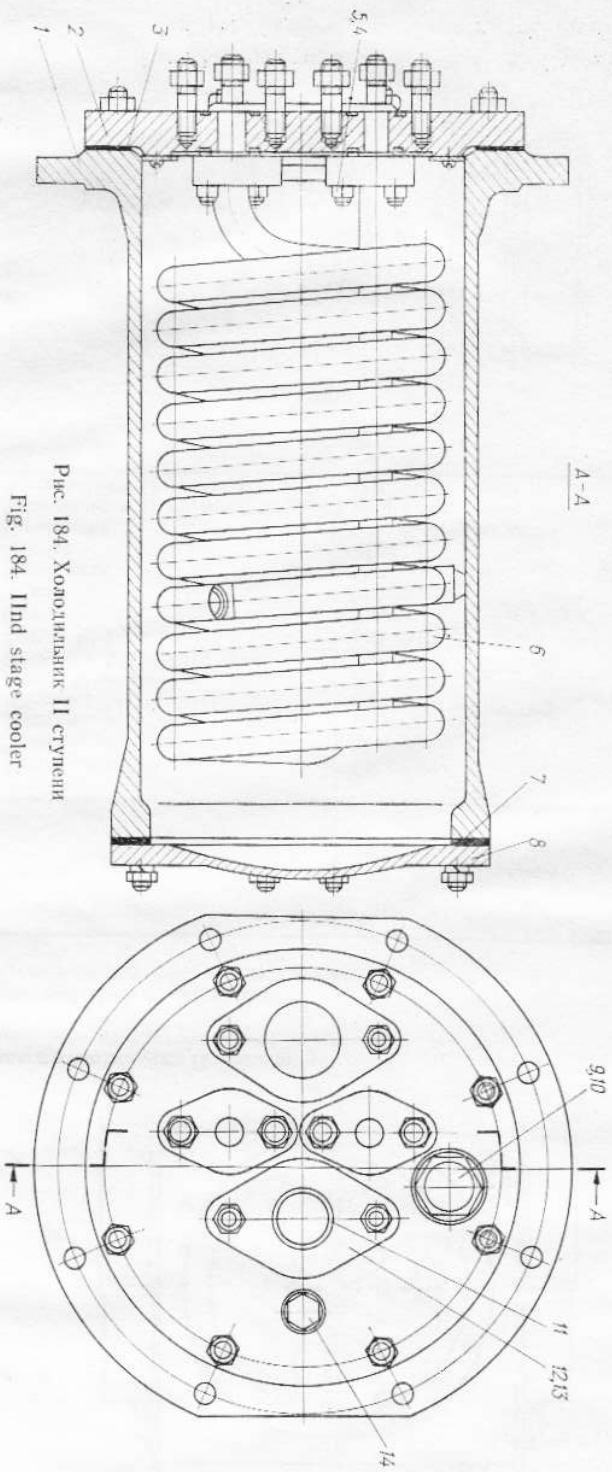


Рис. 184. Холодильник II ступени
Fig. 184. IInd stage cooler

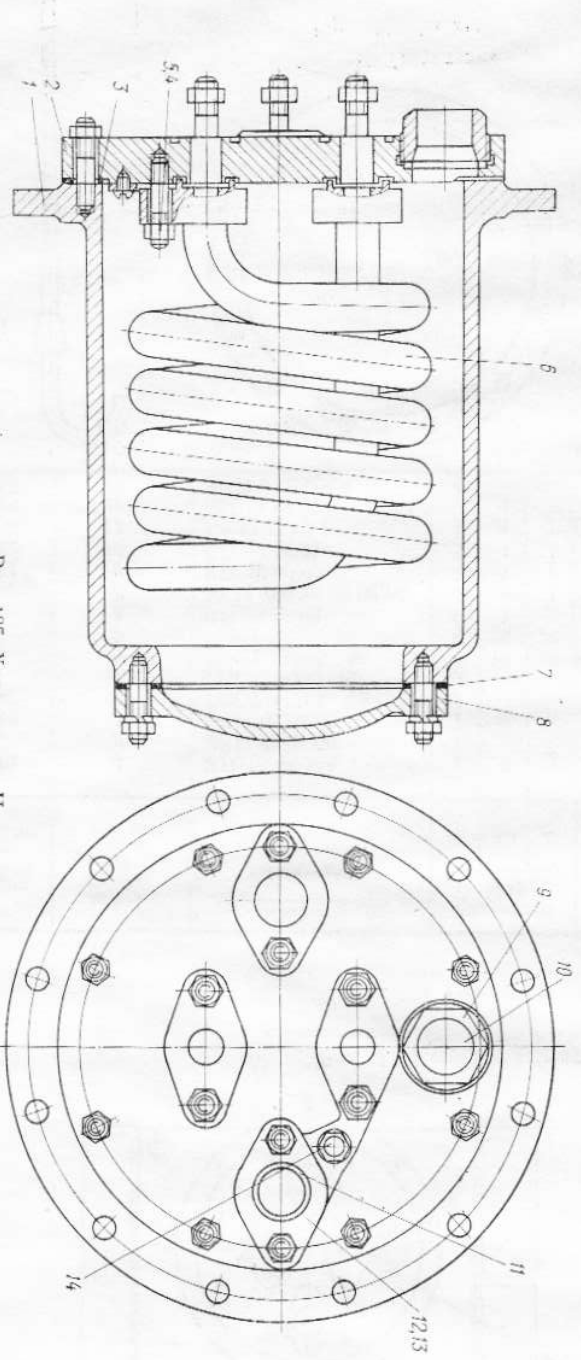


Рис. 185. Холодильник II ступени
Fig. 185. IInd stage cooler

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 184, 185 Ref. to Figs 184, 185	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
186	1	ЭКП 02.01.01А	1	—	—	Корпус	Shell
187	1	КП 14.01.01А	—	1	1	Корпус	Shell
201	2	ЭКП 02.06.00А	1	—	—	Крышка с протектором	Cover with protector
201	2	КП 14.06.00	—	1	1	Крышка с протектором	Cover with protector
188	3	ЭКП 02.01.03	1	—	—	Прокладка	Gasket
189	3	КП 14.01.10	—	1	1	Прокладка	Gasket
—	4	ГОСТ 11765—66	4	4	4	Шпилька БМ12×40(15/30)	Pin БМ12×40(15/30)
—	5	ГОСТ 5927—70	4	4	4	Гайка М12.5.02	Nut М12.5.02
190	6	ЭКП 02.02.00	1	—	—	Змеевик	Coil pipe
191	6	КП 14.02.00	—	1	1	Змеевик	Coil pipe
192	7	92—131	1	—	—	Прокладка	Gasket
193	7	КП 14.01.17	—	1	1	Прокладка	Gasket
194	8	ЭКП 02.01.11А	1	—	—	Крышка корпуса	Shell cover
195	8	КП 14.01.16	—	1	1	Крышка корпуса	Shell cover
196	9	КП 14.01.07А	1	1	1	Ниппель	Nipple
—	10	КП 14.01.09	1	1	1	Пластина $\varnothing 56,5 \times 0,06$	Plate $\varnothing 56,5 \times 0,6$
197	11	ЭКП 02.01.00	1	—	—	Труба	Tube
198	11	КП 14.03.01	—	1	1	Труба	Tube
199	12	ЭКП 01.05.05	1	—	—	Фланец	Flange
200	12	КП 13.04.08	—	1	1	Фланец	Flange
—	13	ЭКП 02.01.04	2	—	—	Прокладка $\varnothing 56 \times 44 \times 1$	Gasket $\varnothing 56 \times 44 \times 1$
—	13	КП 14.01.11	—	2	2	Прокладка $\varnothing 70 \times 50 \times 1$	Gasket $\varnothing 70 \times 50 \times 1$
—	14	СТП 0509—350—71	1	1	1	Пробка М16×1,5 ЛС59-1	Plug М16×1,5 ЛС59-1

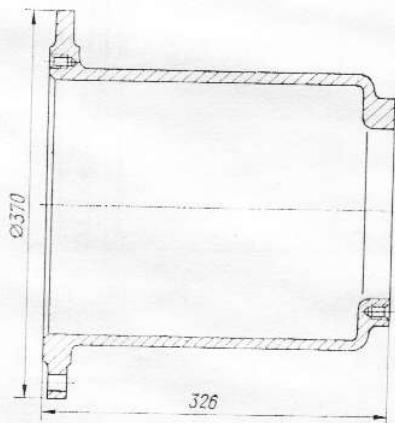


Рис. 186. Корпус

Fig. 186. Body

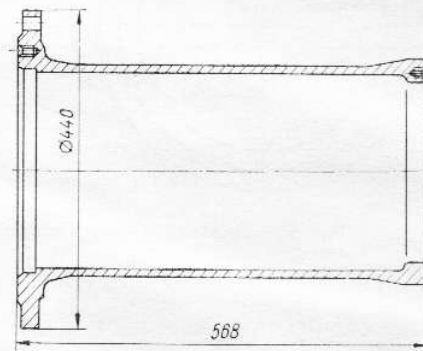


Рис. 187. Корпус

Fig. 187. Shell

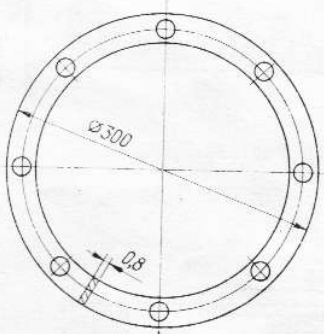


Рис. 188. Прокладка

Fig. 188. Gasket

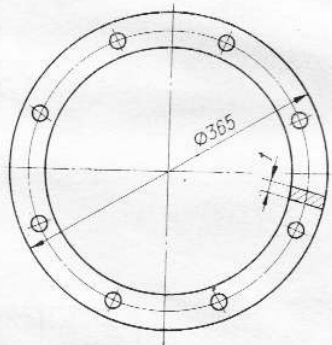


Рис. 189. Прокладка

Fig. 189. Gasket

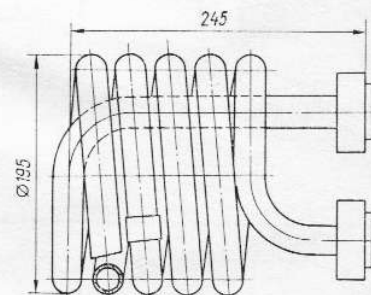


Рис. 190. Змеевик

Fig. 190. Coil pipe

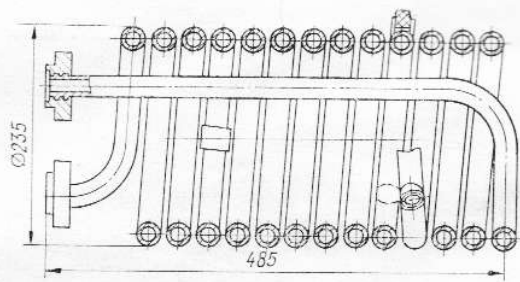


Рис. 191. Змеевик
Fig. 191. Coil pipe

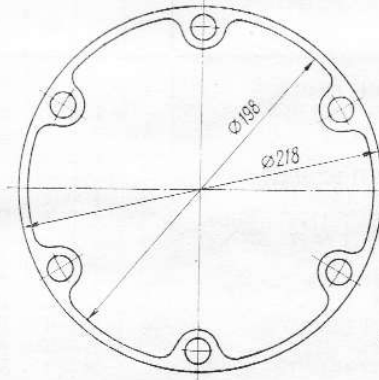


Рис. 192. Прокладка
Fig. 192. Gasket

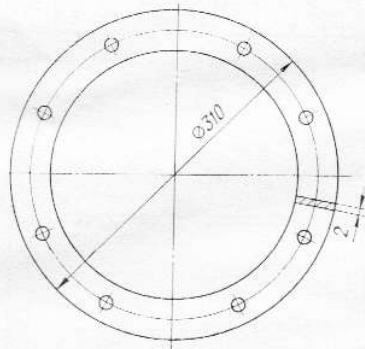


Рис. 193. Прокладка
Fig. 193. Gasket

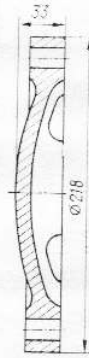


Рис. 194. Крышка
корпуса
Fig. 194. Shell
cover



Рис. 195. Крышка
корпуса
Fig. 195. Shell
cover

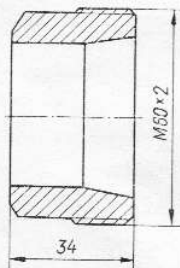


Рис. 196. Ниппель
Fig. 196. Nipple

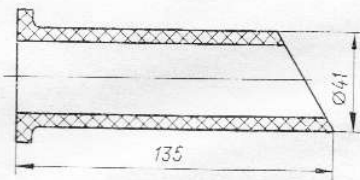


Рис. 197. Труба
Fig. 197. Tube

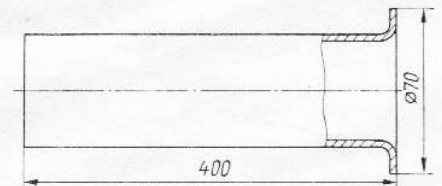


Рис. 198. Труба
Fig. 198. Tube



Рис. 199. Фланец
Fig. 199. Flange

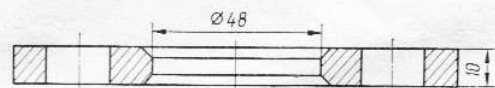


Рис. 200. Фланец
Fig. 200. Flange

КРЫШКА С ПРОТЕКТОРОМ

COVER WITH PROTECTOR

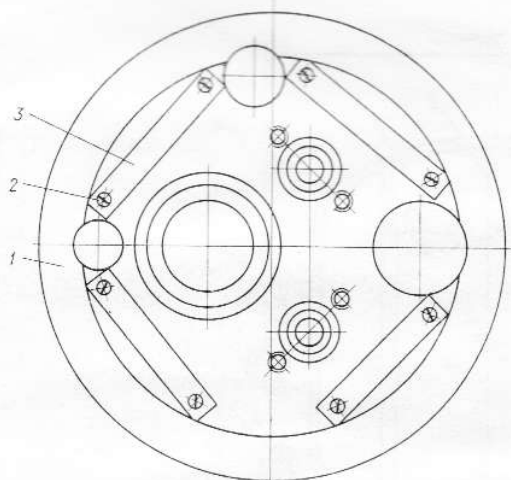


Рис. 201. Крышка с протектором

Fig. 201. Cover with protector

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 201 Ref. to Fig. 201	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
202	1	КП 14.06.04Б	—	1	1	Крышка	Cover
203	1	ЭКП 02.06.01Б	1	—	—	Крышка	Cover
—	2	ГОСТ 17473—72	8	8	8	Винт М6×10	Screw M6×10
204	3	ЭКП 02.06.02	4	4	4	Пластина протекторная	Protector plate

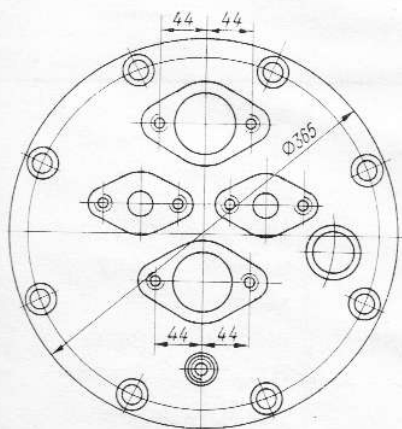


Рис. 202 Крышка

Fig. 202. Cover

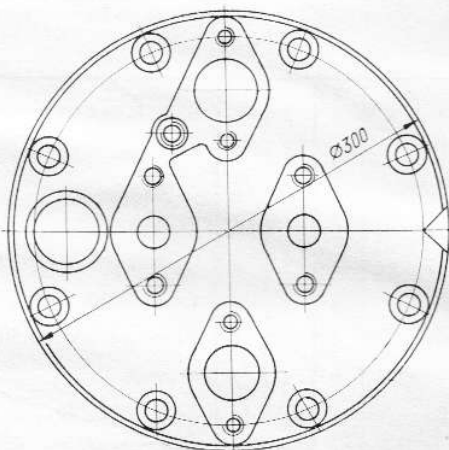


Рис. 203. Крышка

Fig. 203. Cover

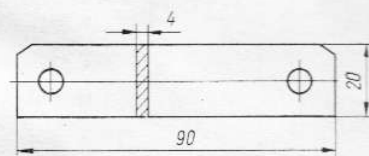


Рис. 204. Пластина протекторная

Fig. 204. Protector plate

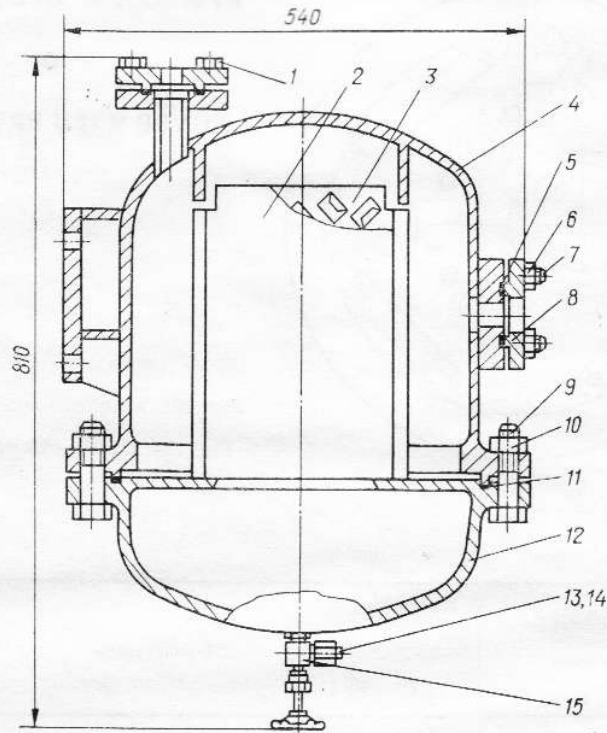


Рис. 205. Водомаслоотделитель

Fig. 205. Water-and-oil separator

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 205 Ref. to Fig. 205	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
—	1	ГОСТ 7808—70	4	4	4	Болт М16×40	Bolt M16×40
205	2	КП 16.02.00	1	1	1	Каркас	Frame
207	3	КП 16.03.00	14	14	14	Элемент	Element
208	4	КП 16.06.00	1	1	1	Корпус	Shell
—	5	КП 16.00.04	2	2	2	Прокладка Ø 71×53×2	Gasket Ø 71×53×2
—	6	ГОСТ 5927—70	4	4	4	Гайка М16	Nut M16
—	7	ГОСТ 11765—66	4	4	4	Шпилька БМ16×40(16/30)	Pin БМ16×40(16/30)
209	8	КП 16.00.03	2	2	2	Фланец	Flange
—	9	ГОСТ 7808—70	16	16	16	Болт М24×80	Bolt M24×80
—	10	ГОСТ 5927—70	16	16	16	Гайка М24	Nut M24
210	11	КП 16.00.01	1	1	1	Кольцо	Ring
211	12	КП 16.05.00	1	1	1	Днище	End plate
212	13	КП 17.05.01А	1	1	1	Ниппель	Nipple
—	14	СТП 0509—365—72	1	1	1	Гайка М20×1,5	Nut M20×1.5
—	15	15 с 13.6к	1	1	1	Вентиль	Valve

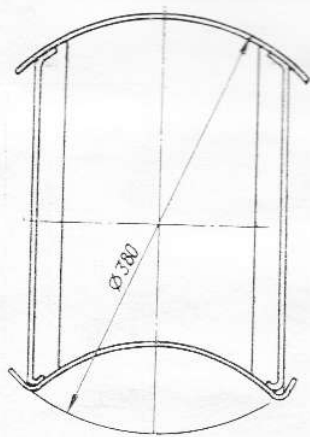


Рис. 206. Каркас

Fig. 206. Frame

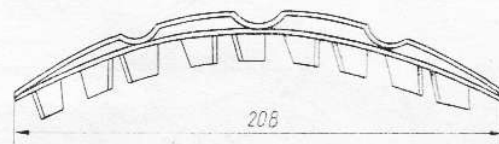


Рис. 207. Элемент

Fig. 207. Element

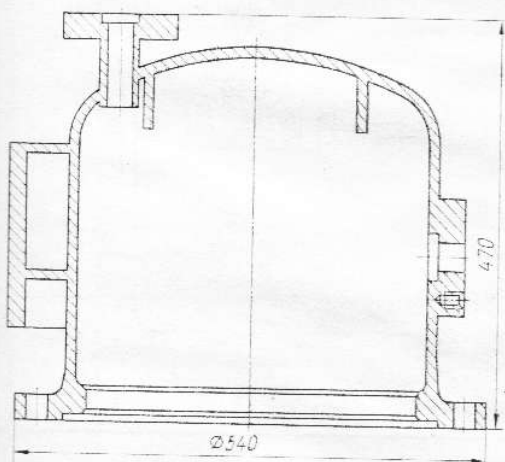


Рис. 208. Корпус

Fig. 208. Shell

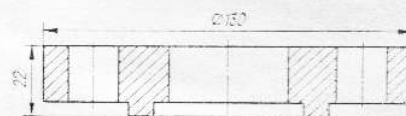


Рис. 209. Фланец

Fig. 209. Flange

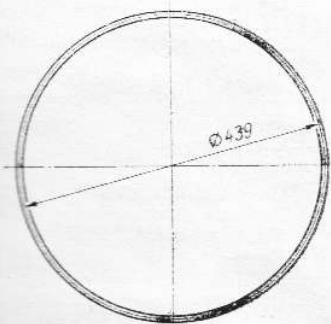


Рис. 210. Кольцо

Fig. 210. Ring

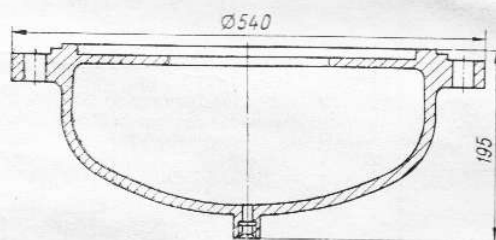


Рис. 211. Днище

Fig. 211. End plate

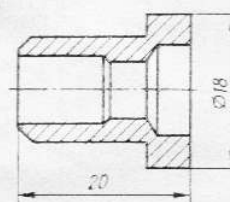


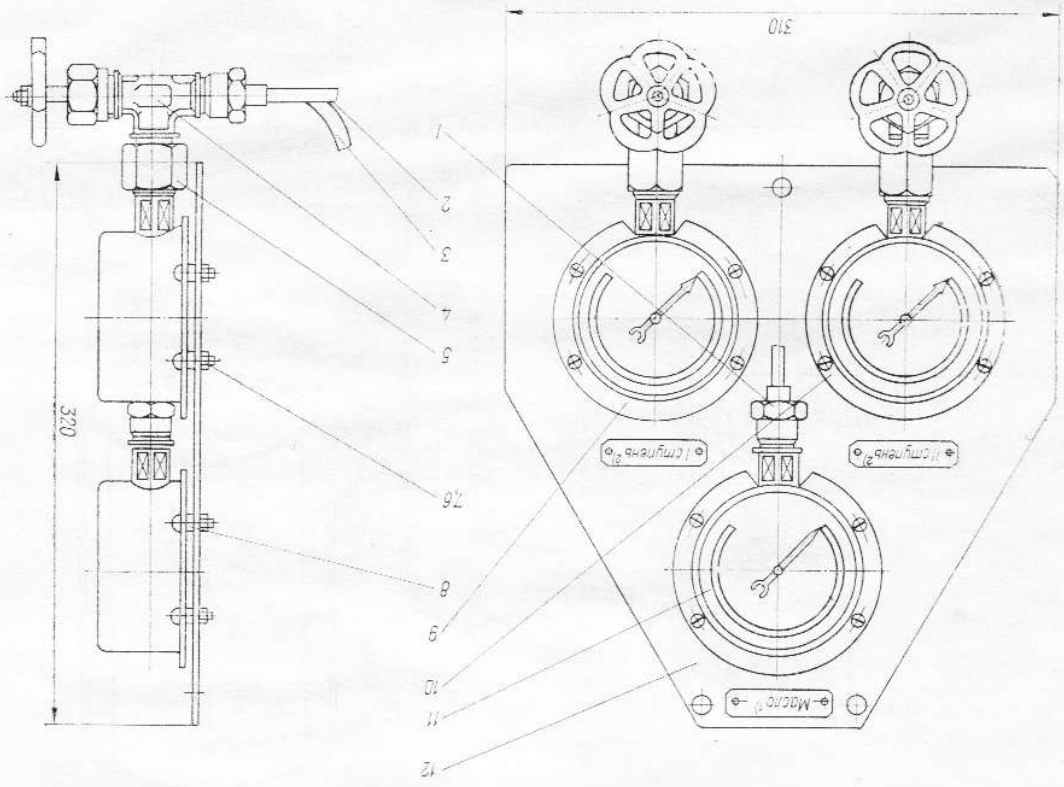
Рис. 212. Ниппель

Fig. 212. Nipple

Oil pipeline	Макропоровод	1	1	1	КП 17.04.00А	1	КП 17.04.00А	—
Oil pipeline	Макропоровод	1	1	1	ЭКП.01.17.00	1	КП 17.06.00	—
1st stage pressure gauge tube	Трубка манометровая	1	1	1	КП 17.05.00А	3	КП 17.05.00А	—
1st stage tube	1 ступени	1	1	1	КП 17.00.02А	5	КП 17.00.02А	—
Valve	Вентиль	2	2	2	15с 136с	4	15с 136с	—
Nut	Гайка	2	2	2	ГОСТ 17473-72	6	ГОСТ 17473-72	—
Screw M5x16	Винт М5х16	12	12	12	ГОСТ 5927-70	7	ГОСТ 5927-70	—
Nut M5	Гайка М5	12	12	12	4484.001	8	4484.001	—
Gasket Ø 20x5x3	Прокладка Ø 20x5x3	12	12	12	ТЧ 25.02.305-72	9	ТЧ 25.02.305-72	—
Pressure gauge	Манометр	1	1	1	ТЧ 25.02.305-72	10	ТЧ 25.02.305-72	—
MTTCa-100-OM2-6x2.5	OM2-6x2.5	1	1	1	ТЧ 25.02.305-72	11	ТЧ 25.02.305-72	—
Pressure gauge	Манометр	1	1	1	OM2-10x2.5	12	OM2-10x2.5	—
MTTCa-100-OM2-10x2.5	Манометр	1	1	1	OM2-40x2.5	13	OM2-40x2.5	—
Pressure gauge	Манометр	1	1	1	Панель	14	Панель	—
MTTCa-100-OM2-40x2.5	Панель	1	1	1	КП 17.01.00А	15	КП 17.01.00А	—
Board	Панель	1	1	1				

Description	Наименование	Количество			Обозначение	Fig. No. Ref. to 213	№ дуч. на дуч. 213	№ дуч. Актам	Part No.
		70	210	280					

Fig. 213. Pressure gauge board
1) Oil; 2) Stage



ШИТ МАНОМЕТРОВЫЙ ● PRESSURE GAUGE BOARD

INTERMEDIATE WATER-AND-OIL SEPARATORS

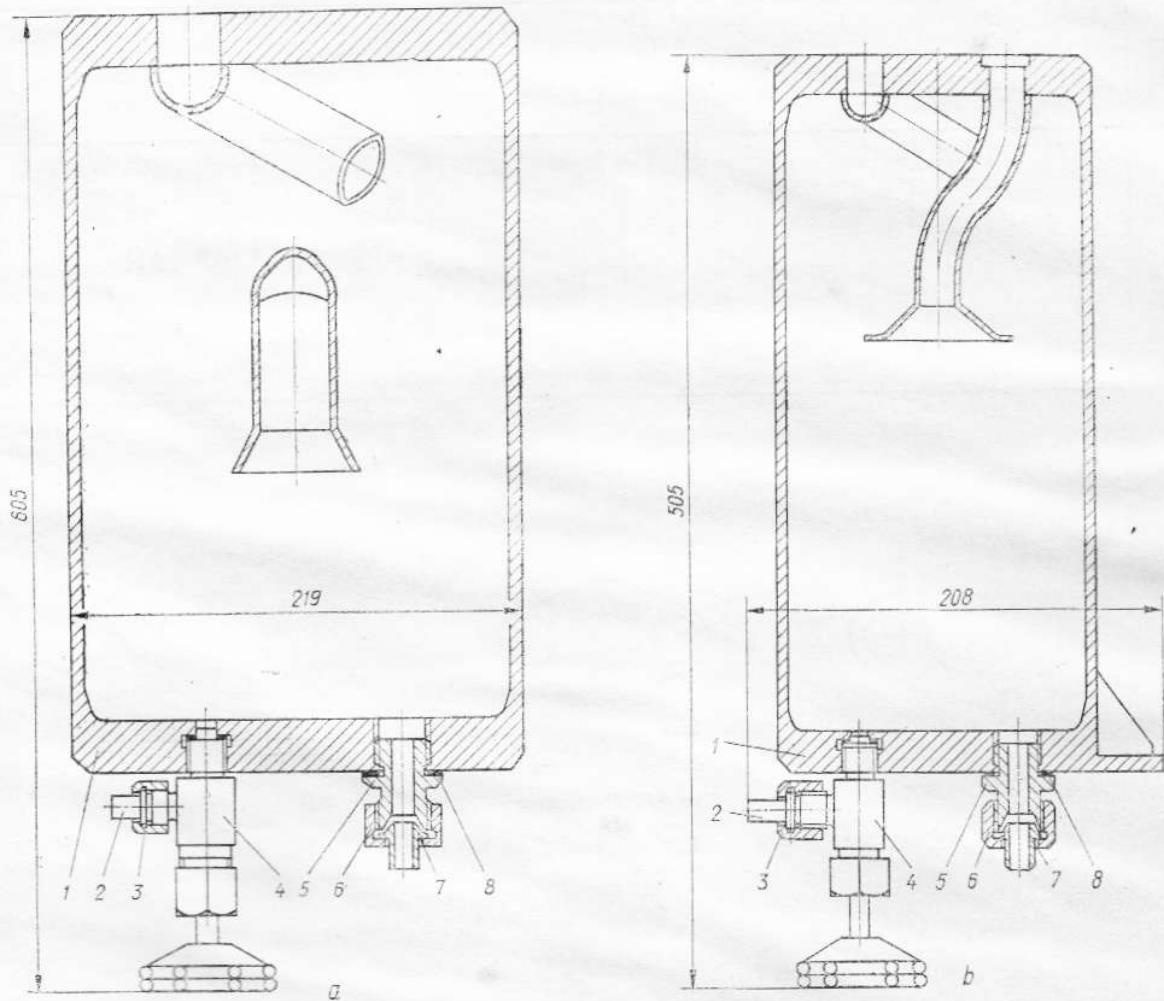


Рис. 214. Водомаслоуделители:
 а — компрессора ЭКП-70/25М; б — компрессора ЭКП-210/25М и ЭКП-280/25М
 Fig. 214. Water-and-oil separators:
 а — of compressor ЭКП-70/25М; б — of compressor ЭКП-210/25М and ЭКП-280/25М

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. 214 Ref. to Fig. 214	Обозначение Designation	Количество Qty			Наименование	Description
			70	210	280		
—	1	ЭКП 17.00.01	1	—	—	Корпус	Shell
—	1	КП 39.00.01	—	1	1	Корпус	Shell
212	2	КП 17.05.01А	1	1	1	Ниппель	Nipple
—	3	СТП 0509-365-72	1	1	1	Гайка М20×1,5	Nut M20×1.5
—	4	15 с 13 бк	1	1	1	Вентиль	Valve
—	5	КП 32.00.03	1	1	1	Штуцер	Union
—	6	КП 32.00.01	1	1	1	Гайка накидная	Captive nut
—	7	КП 32.00.02	1	1	1	Наконечник	Tip
—	8	КП 32.00.04	1	1	1	Прокладка Ø 32×25×2	Gasket Ø 32×25×2

ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА КОМПРЕССОРОВ ЭКП

PIPELINE GASKETS TO COMPRESSORS ЭКП

№ рис. детали Part Fig. No.	№ поз. на рис. -215, 216, 217 Ref. to Figs 215, 216, 217	Обозначение Designation	Количество Q-ty			Наименование	Description
			70	210	280		
215 216 217		MH 3138-62	22	22	22	Прокладка M12×18×1,5	Gasket M12×18×1,5
		MH 3138-62	5	10	6	Прокладка M16×22×1,5	Gasket M16×22×1,5
		MH 3138-62	1	2	2	Прокладка M18×24×1,5	Gasket M18×24×1,5
		MH 3138-62	2	4	5	Прокладка П22×30×1,5	Gasket П22×30×1,5
		MH 3138-62	12	18	18	Прокладка Ф34×42×2	Gasket Ф34×42×2
		КП 13.00.03	6	5	5	Прокладка	Gasket
		КП 13.00.04	6	10	13	Прокладка	Gasket
	КП 13.00.05	2	13	15	Прокладка	Gasket	

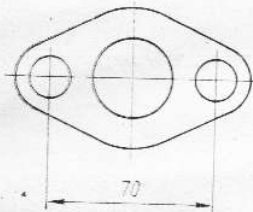


Рис. 215. Прокладка

Fig. 215. Gasket

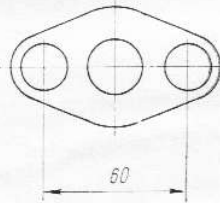


Рис. 216. Прокладка

Fig. 216. Gasket

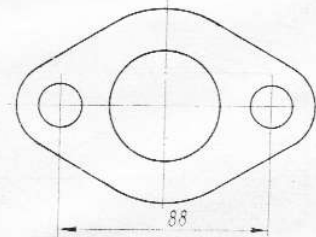


Рис. 217. Прокладка

Fig. 217. Gasket

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.		Стр.
Как пользоваться каталогом	3	Клапан масляного насоса (рис. 133)	40
Технические данные	5	Сапуи (рис. 140)	41
Спецификация сборочных единиц и деталей электрокомпрессоров ЭКП-70/25М, ЭКП-210/25М, ЭКП-280/25М	7	Вентили запорный и продувочный (рис. 144)	42
Электрокомпрессоры (рис. 1, 2, 3)	8	Клапаны предохранительные I и II ступеней (рис. 148)	43
Компрессоры (рис. 12, 13, 14)	12	Клапан (рис. 162)	46
Картер (рис. 32, 33, 34)	19	Муфта (рис. 170)	47
Цилиндр в сборе (рис. 45)	23	Фундаментные рамы (рис. 178)	49
Клапаны (рис. 57)	26	Холодильник II ступени (рис. 184, 185)	50
Глушитель (рис. 73)	28	Крышка с протектором (рис. 201)	53
Масленка (рис. 75)	29	Водомаслоотделитель (рис. 205)	54
Поршень (рис. 93)	32	Щит манометровый (рис. 213)	56
Шатуи (рис. 102)	34	Водомаслоотделители промежуточные (рис. 214)	57
Холодильник I ступени (рис. 106, 107)	35	Прокладки трубопровода компрессоров ЭКП (рис. 215, 216, 217)	58
Насос масляный (рис. 121)	38		

CONTENTS

	Page		Page
Use of Catalogue	3	Oil Pump Valve (Fig. 133)	40
Technical Data	6	Breather (Fig. 140)	41
Specifications of Assembly Units and Parts of Electric Compressors ЭКП-70/25М, ЭКП-210/25М, ЭКП-280/25М	7	Shut-off and Blow-off Valves (Fig. 144)	42
Electric Compressors (Figs. 1, 2, 3)	8	Ist and IInd stages safety Valves (Fig. 148)	43
Compressors (Figs 12, 13, 14)	13	Valve (Fig. 162)	46
Crankcase (Figs 32, 33, 34)	19	Coupling (Fig. 170)	47
Cylinder, assy (Fig. 45)	23	Foundation Frames (Fig. 178)	49
Valves (Fig. 57)	26	IInd Stage Cooler (Figs 184, 185)	50
Silencer (Fig. 73)	28	Cover with Protector (Fig. 201)	53
Lubricator (Fig. 75)	29	Water-and-Oil Separator (Fig. 205)	54
Piston (Fig. 93)	32	Pressure Gauge Board (Fig. 213)	56
Connecting Rod (Fig. 102)	34	Intermediate Water-and-Oil Separators (Fig. 214)	57
Ist Stage Cooler (Figs 106, 107)	35	Pipeline Gaskets to Compressors ЭКП (Figs 215, 216, 217)	58
Oil Pump (Fig. 121)	38		